



MOŻLIWOŚCI OBRÓBKI,
POZYCJE Z CENNIKA

DOKUMENTACJA TECHNICZNA

SPIIS TREŚCI

DOKUMENTACJA TECHNICZNA

1 Możliwości obróbki

Możliwości obróbki 4-16

2 Pozycje z cennika

Pozycje z cennika 17-21

ONLINE



Dokumentacja techniczna



Certyfikaty

Uwaga:

Zastrzega się prawo do zmian technicznych i błędów w druku. Ilustracje kolorystyczne w druku mogą różnić się od oryginału.

Uwaga:

Aktualną dokumentację techniczną można znaleźć na stronie internetowej w plikach do pobrania.

SPIS TREŚCI

CNC HUNDEGGER PBA

Maksymalny format: 3 x 12,5 m

Tolerancja: cca $\pm 0,5-1$ mm

Narzędzia**Piła tarczowa:**

\varnothing 750, grubość 6,8 mm, głębokość cięcia 250 mm

Piłę można obracać o 360° i ukosować w zakresie od 0° do 90°.

Zestaw 5 (9) pił tarczowych, \varnothing 400 mm, grubość 8 (4) mm

(np. do paneli akustycznych).

Piła łańcuchowa:

Grubość łańcucha: 12 mm. Szerokość prowadnicy: 200 mm.

Piłę można obracać o 360° i ukosować w zakresie od 0° do 90°.

Narożniki mogą być wykonane precyzyjnie bez promienia.

Narzędzia do frezowania:

\varnothing 20 mm – frez trzpieniowy spiralny, długość 105 mm

\varnothing 25 mm – frez trzpieniowy spiralny, długość 150 mm

\varnothing 30 mm – frez trzpieniowy spiralny, długość 180 mm

\varnothing 500 mm – frez walcowy, szerokość 26 mm

\varnothing 500 mm – frez walcowy, szerokość 40 mm

Wiertła:

\varnothing 30 mm, długość 2 000 mm (do wiercenia otworów pod przewody elektryczne)

\varnothing 15 mm, długość 100 mm (wiercenie standardowe)

Oprogramowanie: Cadwork CAD/CAM, Hundegger Cambium



Uwaga: wycięte i frezowane powierzchnie zawsze odpowiadają jakości strony niewidocznej.

MOŻLIWOŚCI OBRÓBK

SPIS TREŚCI

CNC HAMUEL REICHENBACHER

Maksymalny format: 2,5 x 7 m

Tolerancja: $\pm 0,5$ mm

Narzędzia

Piła tarczowa:

Ø 300 mm, grubość 3,2 mm

Ø 450 mm, grubość 4 mm

Piła może być obracana o 360° i ukosowana w zakresie od 0° do 90°.

Narzędzia do frezowania:

Ø 8 mm - frez trzpieniowy spiralny, długość 30 mm

Ø 20 mm - frez trzpieniowy spiralny, długość 50, 105 mm

Zestaw dla pióra i wpustu oraz złącz fasadowych

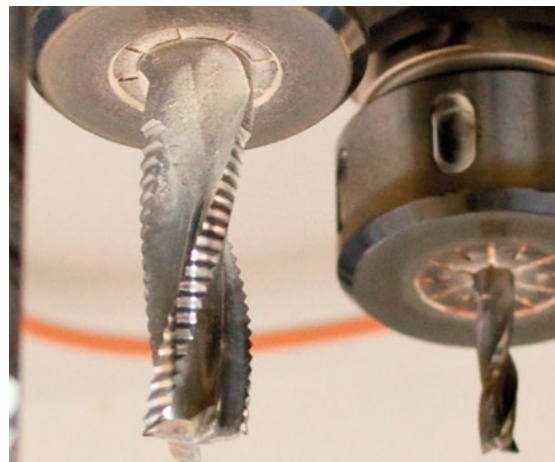
Zestaw do połączeń ocynkowanych (głębokość 22 mm)

Wiertła:

Ø 6, 8, 10, długość 25, 40 mm

Ø 12 mm, długość 100 mm

Ø 15 mm, długość 100 mm



Uwaga: wycięte i frezowane powierzchnie zawsze odpowiadają jakości strony niewidocznej.

1

2

SPIS TREŚCI

CNC HOUFEK FENIX

Maksymalny format: 2,5 x 6 m

Tolerancja: ±0,5 mm

Narzędzia**Piła tarczowa:**

∅ 300 mm, grubość 4,4 mm

∅ 450 mm, grubość 4 mm

Piła może być obracana o 360° i ukosowana w zakresie od 0° do 90°.

Narzędzia do frezowania:

∅ 8 mm – frez trzpieniowy spiralny, długość 30 mm

∅ 20 mm – frez trzpieniowy spiralny, długość 50, 105 mm

zestaw do piór i wpustów

Głowica wiertarska (15 wiertel):

Podziałka 32 x 32

∅ 8, 10, 16, długość 40 mm

Pozostałe narzędzia:

Flextrim – obróbka powierzchni



CNC HOUFEK SCORPION

Maksymalny format: 2 x 4 m

Tolerancja: ±0,5 mm

Narzędzia**Piła tarczowa:**

∅ 300 mm, grubość 4,4 mm

Piła może być obracana o 360° i ukosowana w zakresie od 0° do 90°.

Narzędzia do frezowania:

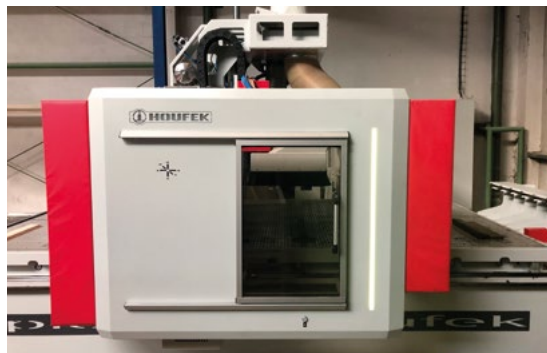
∅ 8 mm – frez trzpieniowy spiralny, długość 30 mm

∅ 20 mm – frez trzpieniowy spiralny, długość 50, 120 mm

zestaw na pióro i wpust.

Pozostałe narzędzia:

Flextrim – obróbka powierzchni



Uwaga: wycięte i frezowane powierzchnie zawsze odpowiadają jakości strony niewidocznej.

MOŻLIWOŚCI OBRÓBKI

SPIS TREŚCI

CNC HUNDEGGER SPEEDCUT

Maksymalny format: 0,2 x 0,45 x 13 m

Narzędzia

Piła tarczowa:

Ø 720 mm, 5-osiowa

Narzędzia frezarskie:

Frez dolny 20-30 mm – długość ok. 100-150 mm
(tylko frezowanie dolne)

Frez rewolwerowy zawiera – frez walcowy Ø 300 mm,
szerokość 40 mm, maksymalna głębokość obróbki 73 mm

Frez trzpieniowy 20-30 mm, długość 100-150 mm
(tylko frezowanie boczne)

Wiertła:

Ø 15 mm, długość 100 mm



VITAP – WIERTARKA

Maksymalny format: 1,25 x 3 m

Narzędzia

Jednostka wiercąca:

55 wiertel, rozstaw 32 x 32

Wiertła:

Ø 4, 8, 10, 15 mm



HOUFEK – SZCZOTKARKA

Maksymalny format: 1,25 x 6 m

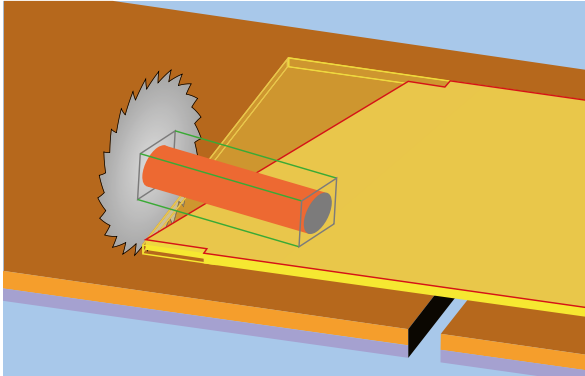
Narzędzia

5 wrzecion

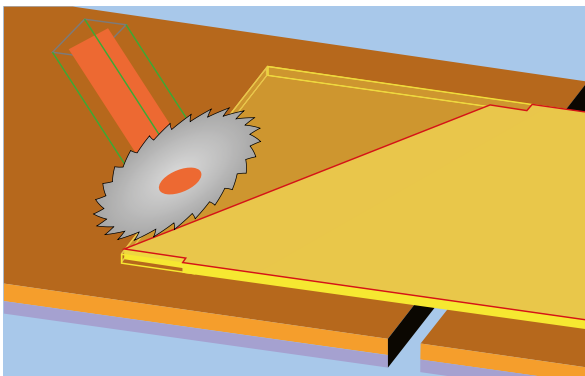


SPIS TREŚCI

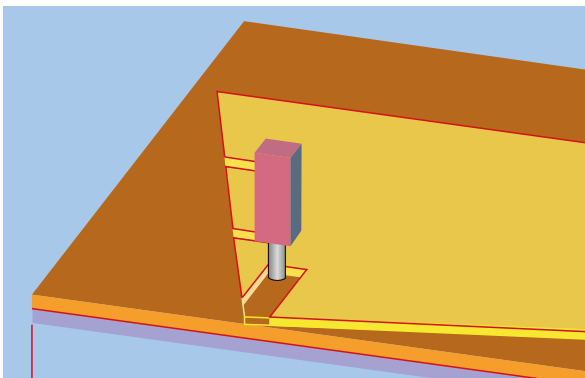
PRZYCINANIE DO DANYCH KSZTAŁTÓW



Piła tarczowa – cięcie różnych kątów.



Piła tarczowa – możliwość ukosowania pod różnymi kątami.



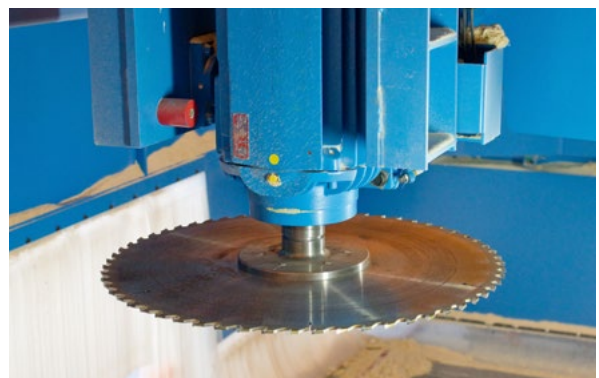
Frez trzpieniowy.



Wycinanie kształtu za pomocą frezu trzpieniowego (z promieniem).



Różne narzędzia do frezowania.

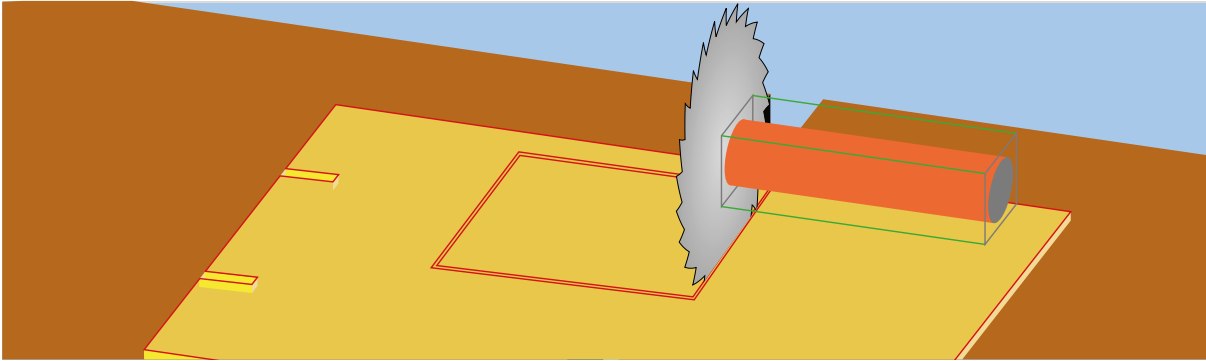


Piła tarczowa.

MOŻLIWOŚCI OBRÓBK

SPIS TREŚCI

CIĘCIE OTWORÓW



1. Piła tarczowa - nacięcie otworu (nie jest możliwe wycięcie całego otworu).



Różne formaty i rozmiary otworów.



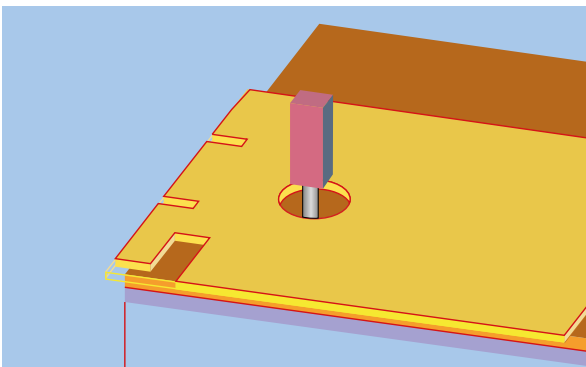
Różne formaty i rozmiary otworów.



2. Docięcie frezem – wykonanie z promieniem (jakość strony widocznej).



Detal wycięty frezem – wykonanie z promieniem (jakość strony widocznej).



3. Frez trzepieniowy – wykonanie z promieniem (jakość strony widocznej).



Od góry można wyfrezować dowolną liczbę otworów o różnych kształtach.

WYCIĘCIE OTWORÓW



Frezowanie okrągłych otworów.



Frezowanie otworów kwadratowych, wykonanie z promieniem.

MOŻLIWOŚCI OBRÓBK

SPIS TREŚCI

WPUSTY

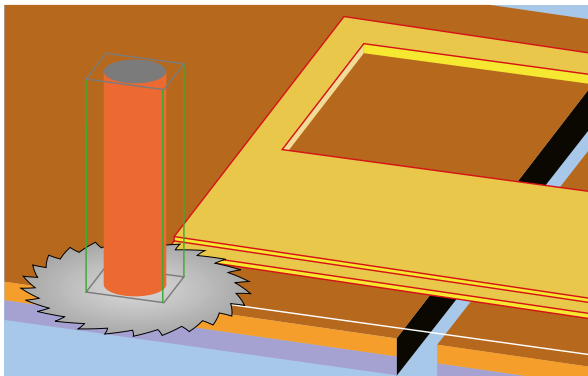
Różne profile wpustów i rowków mogą być frezowane pionowo od góry za pomocą frezu trzpieniowego lub walcowego.



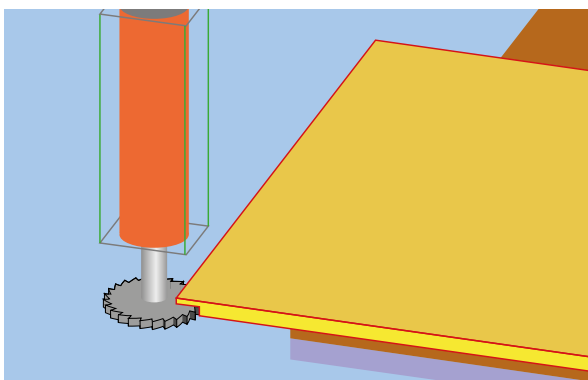
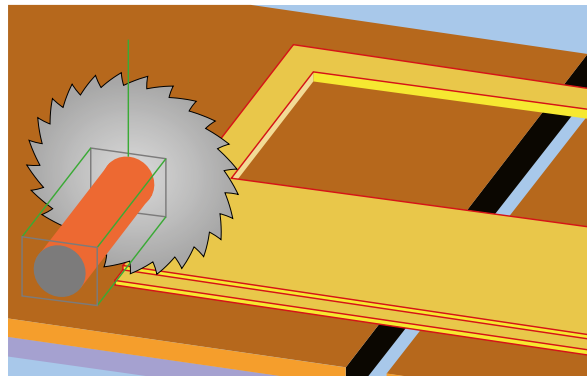
Wpusty z boku można wykonać za pomocą piły.

SPIS TREŚCI

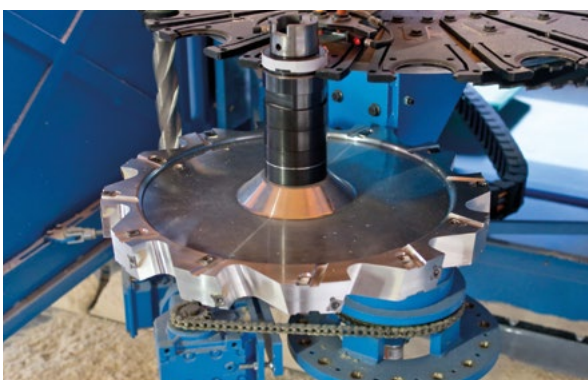
ZŁĄCZA NAKŁADKOWE



Piła tarczowa.



Frez walcowy – możliwość frezowania od spodu (maksymalna głębokość 100 mm od krawędzi).



Frez walcowy.

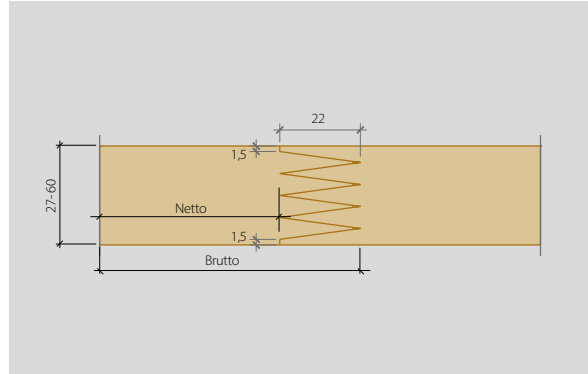
MOŻLIWOŚCI OBRÓBK

SPIS TREŚCI

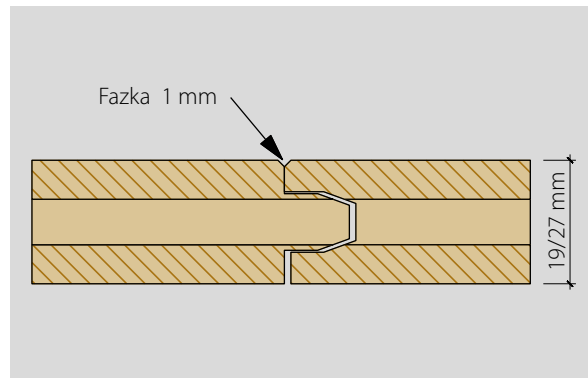
POZOSTAŁE ZŁĄCZA



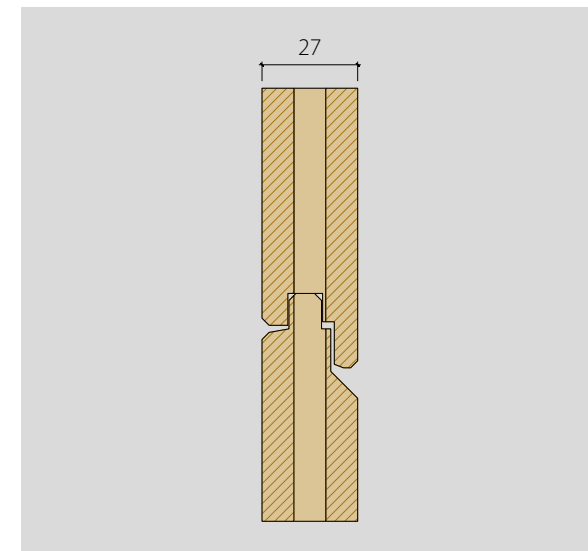
Złącze ocynkowane (głębokość 22 mm).



Pióro i wpust dla EASY BOARD.



Pióro i wpust do paneli fasadowych FACADE.

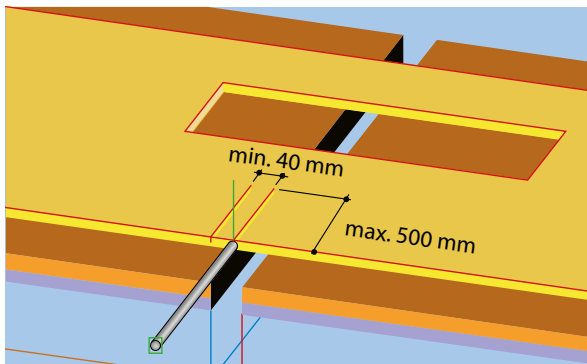


1

2

SPIS TREŚCI

OTWORY POD PRZEWODY ELEKTRYCZNE



1. Nawiercanie – wiercenie jest możliwe tylko z jednej strony.

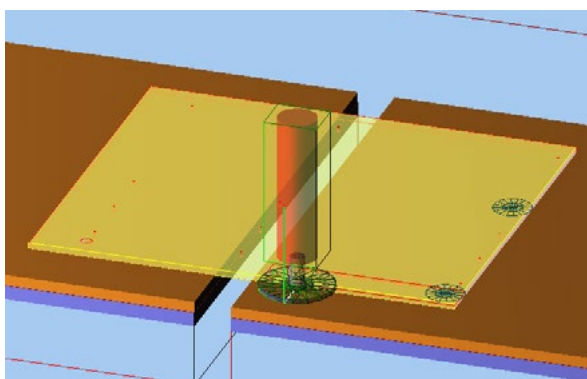


2. Frez – frezowanie wpustów przed sklejeniem paneli.

Uwaga:

Panele ściienne mogą być obrabiane tylko od strony górnej (widocznej) i z boków. W przypadku wymogu wykonania projektu z obustronną jakością strony widocznej i związanej z tym obróbki otworów elektrycznych, konstrukcyjnych, powstają detale i miejsca, które są bardzo skomplikowane do obróbki zgodnie z wymaganiami.

Jeśli panele ściienne mają być obrabiane w wyniku wymagań obróbki, nie ma możliwości jej wykonania z zachowaniem wymaganych tolerancji – z tego powodu nie oferujemy tego typu obróbki.



Przygotowanie do prowadzenia przewodów elektrycznych na całej wysokości ścian wewnątrz paneli.

MOŻLIWOŚCI OBRÓBK

[SPIS TREŚCI](#)

OPRACOWANIE INDYWIDUALNE



Przykład indywidualnego opracowania NOVATOP OPEN – Złącze czopowe.



Zintegrowane pasy podnoszące.



Prefabrykacja indywidualna NOVATOP OPEN.



Prefabrykacja indywidualna NOVATOP OPEN.

SPIS TREŚCI

PANELE AKUSTYCZNE – perforacja do różnych profili



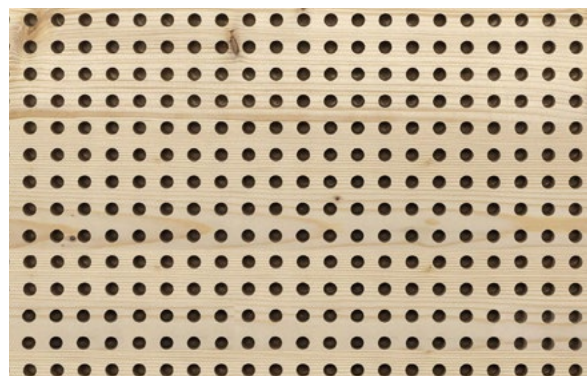
Profil Suzanna.



Profil Marilyne.



Profil Giulia.



Profil Lucy.

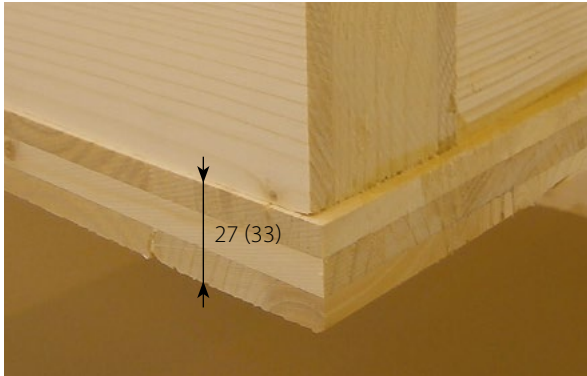
PROJEKTY SPECJALNE



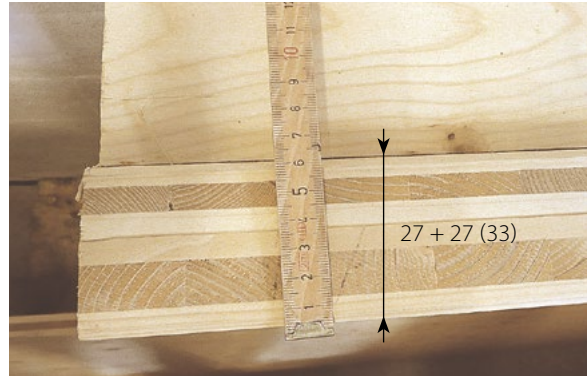
Możliwe jest tworzenie różnych kształtów zgodnie z danymi CAD, obróbka odbywa się za pomocą frezarki trzpieniowej prostopadle do powierzchni panelu.

POZYCJE Z CENNIKA NOVATOP ELEMENT/OPEN

SPIS TREŚCI



Odporność ogniowa REI 30 (SWP 27 mm), REI 45 (SWP 33 mm).



Odporność ogniowa REI 60 min (SWP 27+27 (33) mm).



Wypełnienie izolacją mineralną.



Wypełnienie izolacją z włókna drzewnego.



Instalacja izolacji w złączu wzdłużnym.



Instalacja taśmy ogniochronnej w złączu wzdłużnym.



Taśma ogniochronna.

SPIS TREŚCI



Wypełnienie wapienne (40, 60, 80 kg/m²).



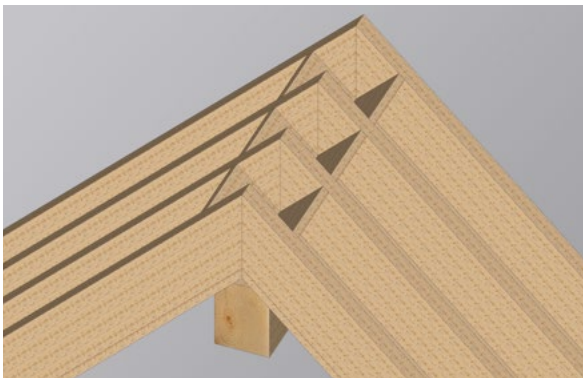
Zamknięcie widocznego wycięcia za pomocą litej płyty.



Wzmocnienie litym drewnem w punkcie nacisku.



Wzmocnienie litym drewnem w punkcie nacisku.



Osadzenie elementu w miejscu kalenicy.



Ukośny przekrój całego elementu.



Opracowanie osadzenia – jednostopniowe.



Opracowanie osadzenia – dwustopniowe.

POZYCJE Z CENNIKA NOVATOP ELEMENT/OPEN

SPIS TREŚCI



Wycięcie w obszarze elementu okrągłe/kwadratowe do 2,99 m².



Wycięcie w obszarze elementu powyżej 3 m².



Wiercenie/frezowanie otworów do \varnothing 200 mm.



Wiercenie otworów w żebrach pod instalację.

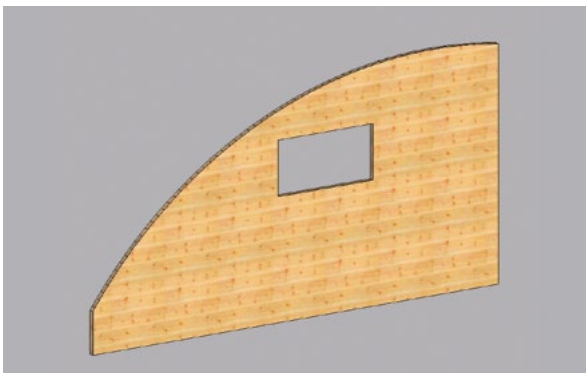


Wzdłużne wycięcie w górnej płycie, niezaklejone, przeznaczone na instalację.

1

2

SPIS TREŚCI



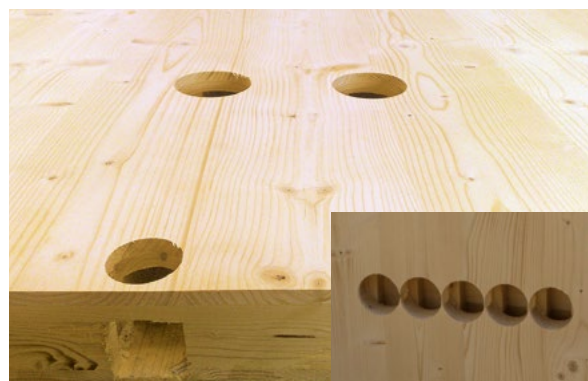
Obróbka zaokrąglona.



Wycięcie do 2,99 m².



Wycięcie ponad 3 m².



Obróbka pod instalację.



Przygotowanie złączy i montaż – SOLID 84, 124 mm.



Przygotowanie złączy i montaż – SOLID 84, 124 mm.



Przygotowanie złączy i montaż – SOLID 62 mm.



Tzw. gęsie szyje.

POZYCJE Z CENNIKA DODATKI

SPIS TREŚCI



Wkręty do zawieszenia (SOLID).



Wisząca metalowa szkla (SOLID).



Szkle do zawieszania (4 szt. na jeden ELEMENT).



Grzechotka.



Tzw. gęsie szyje (ELEMENT).



Szafka ognioodporna (ELEMENT/OPEN).

SPIS TREŚCI

.....



www.novatop-system.pl

Producent: AGROP NOVA a.s.
Ptenský Dvůrek 99 • 798 43 Ptení
Republika Czeska • Tel.: +420 582 397 856
novatop@agrop.cz • novatop-system.pl

Wyłączny partner handlowy:
www.eurotopwood.com

Certyfikaty:

