

The image shows a close-up of a light-colored wooden board, likely pine, with a vertical strip of perforated material on the right side. The wood grain is clearly visible, showing knots and natural variations in color. The perforated strip consists of a grid of small, evenly spaced holes. The overall appearance is clean and modern, typical of a technical product specification.

NOVATOP EASY BOARD
Dokumentacja techniczna

WSPARCIE ONLINE



Produkt



Dokumentacja
techniczna



Certyfikaty

NOVATOP EASY BOARD

SPIS TREŚCI

DOKUMENTACJA TECHNICZNA

1	Specyfikacja techniczna	
	Karta produktu	4
	Detale obróbki	5
	Formaty standardowe	6
	Rodzaje drewna	8
	Nawiercone profile	9
	Wykończenie powierzchni	10
2	Przykłady użycia	
	Przykłady użycia	11–15
3	Właściwości mechaniczno-fizyczne	
	Cechy charakterystyczne	16
4	Pozostałe	
	Pakowanie, manipulacja, transport, przechowywanie, wykonanie	17
	Zalety płyt NOVATOP	18–19
5	Instrukcja montażu	
	Instrukcja montażu	20–24

Uwaga:

Zastrzega się prawo do zmian technicznych i błędów w druku. Ilustracje kolorystyczne w druku mogą różnić się od oryginału.

Uwaga:

Aktualną dokumentację techniczną można znaleźć na stronie internetowej w plikach do pobrania.

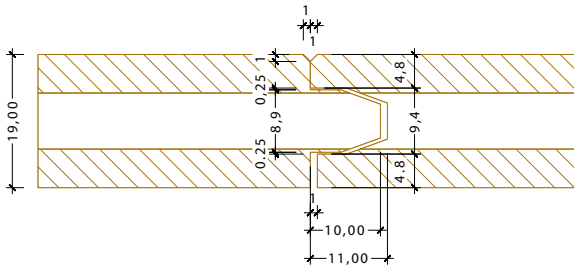
Płyta trójwarstwowa z piórem, wpustem i fazką

Wymagania	EN 13353, EN 13986
Klasy eksploatacyjne	SWP/1, SWP/2, SWP/3 zgodnie z EN 13353
Rodzaje drewna	świerk krajowy, jodła
Klejenie	AW100 zgodnie z DIN 68705, SWP/3 zgodnie z EN 13354, D4 zgodnie z EN 204
Klej	PVAC, klej melaminowy
Klasy jakości	Świerk: B/C, C/C, C/D (klej: PVAC, klej melaminowy) Jodła: AB/B, AB/C (klej: PVAC)
Standardowe grubości (mm)	19 (6-7-6), 27 (9-9-9)
Standardowe formaty (mm)	Brutto: 625 x 2500, 625 x 3000, 1250 x 2500, 1250 x 3000, 1250 x 5000, 1250 x 6000 Netto: 615 x 2490, 615 x 2990, 1240 x 2490, 1240 x 2990, 1240 x 4990, 1240 x 5990
Tolerancja wymiarowa	Tolerancja grubości obróbki $\pm 0,2$ mm Tolerancja grubości szlifowania $\pm 0,2$ mm Tolerancja szerokości i długości $\pm 0,5$ mm
Powierzchnia	sSzlifowano – K 100
Wilgotność	Świerk, jodła $8 \pm 2\%$
Gęstość	świerk, jodła około 490 kg/m^3
Klasa emisji formaldehydu	E1 zgodnie z EN 717-1, EN16516 wartości patrz raporty z testów
Reakcja na ogień	D-s2, d0 zgodnie z EN 13 501-1
Wartość projektowa współczynnika przewodności cieplnej (λ)	$0,13 \text{ W/mK}$ przy gęstości 490 kg/m^3 zgodnie z EN ISO 10456 - świerk, jodła
Współczynnik oporu dyfuzyjnego (μ)	200/70 (suchy/ wilgotny) zgodnie z EN ISO 10456
Absorpcja dźwięku	250 – 500 Hz – 0,1 1000 – 2000 Hz – 0,3
Izolacja od dźwięków powietrznych (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ m_a – gęstość powierzchniowa kg/m^2
Właściwa pojemność cieplna (c_p)	1600 J/kgK zgodnie z EN ISO 10456

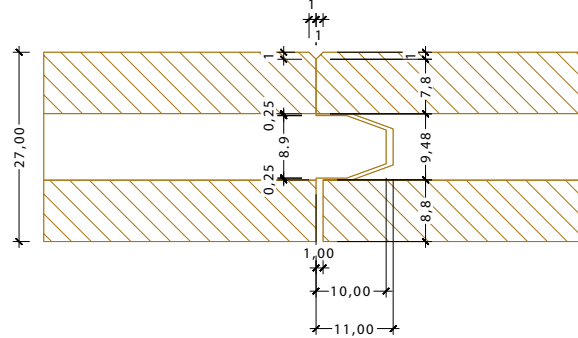
NOVATOP EASY BOARD DETALE OBRÓBKI

Obróbka krawędzi - 4 strony

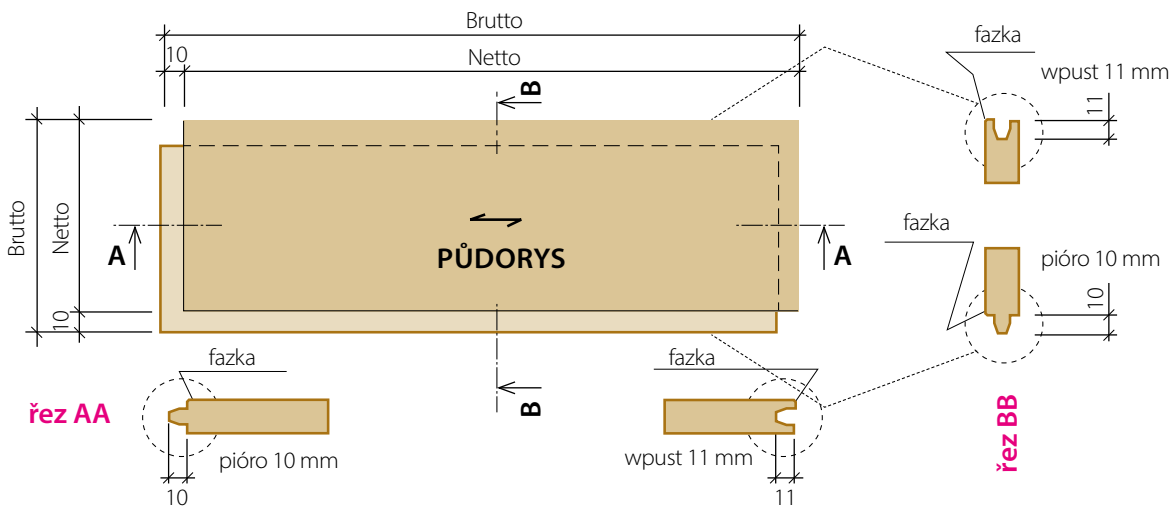
EASY BOARD 19 mm



EASY BOARD 27 mm



Rejestracja wzoru przemysłowego 015020522-0001

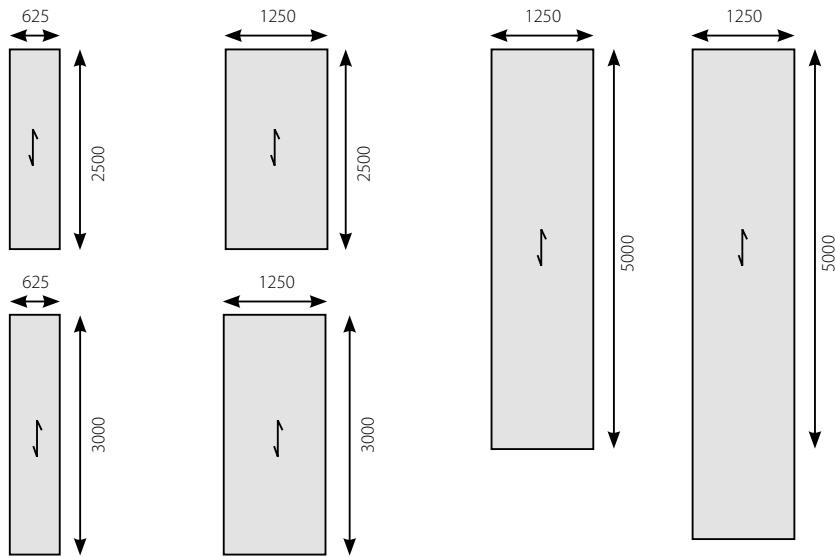


přeložit



Tolerancja obróbki w grubości $\pm 0,2$ mm
Tolerancja grubości szlifowania $\pm 0,2$ mm
Tolerancja szerokości i długości $\pm 0,5$ mm

NOVATOP EASY BOARD STANDARDOWE FORMATY



Brutto: 625 x 2500, 625 x 3000, 1250 x 2500, 1250 x 3000, 1250 x 5000, 1250 x 6000
Netto: 615 x 2490, 615 x 2990, 1240 x 2490, 1240 x 2990, 1240 x 4990, 1240 x 5990

1

2

3

4

5

UWAGI

Grid of dots for writing notes.

1

2

3

4

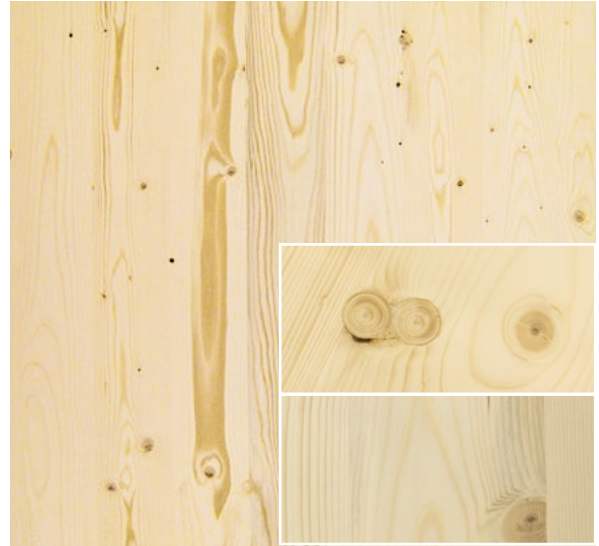
5

1

Rodzaje drewna



Świerk, jakość B



Świerk, jakość C



Jodła, jakość AB

Wzornik klas
jakości

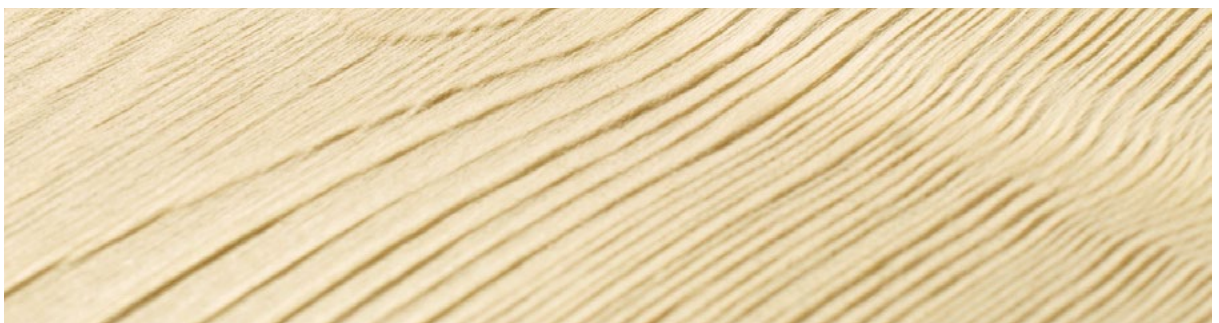
Specyfikacje jakościowe znajdują się w wewnętrznych regulacjach AGROP NOVA a.s.

4

Szczotkowanie

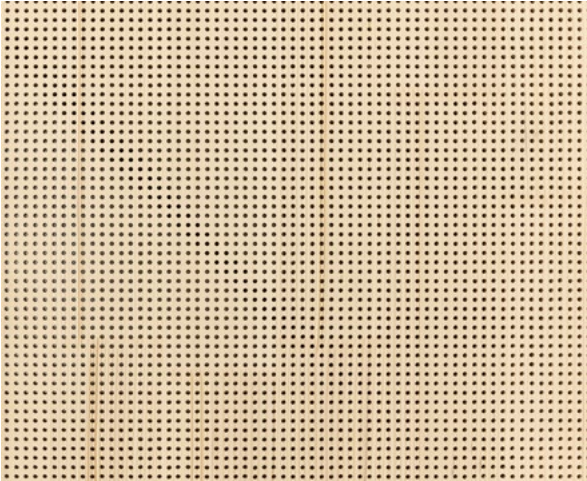
Drewno: świerk, jodła

Szczotkowanie podkreśli strukturę drewna

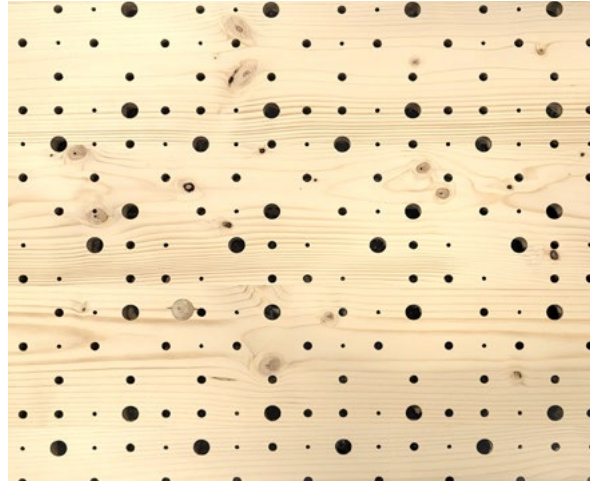


5

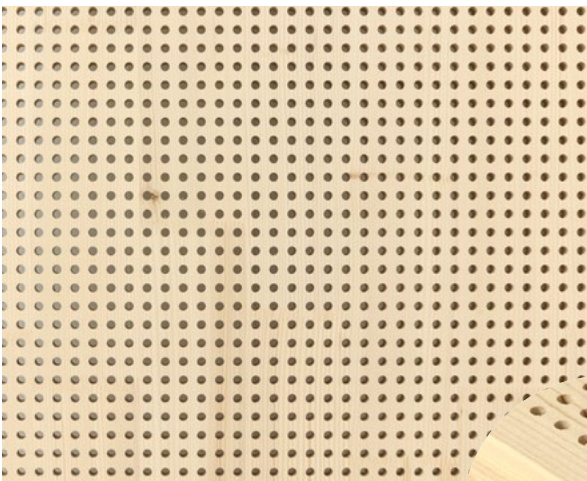
NOVATOP EASY BOARD NAWIERCONE PROFILE



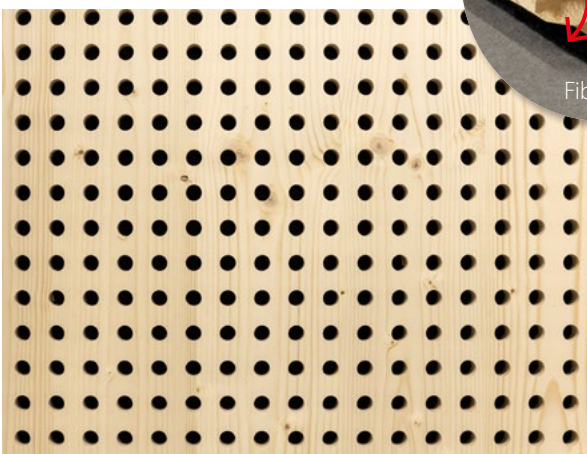
Profil 4/8-8



KATY - wiercenie losowe \varnothing 4, 8, 16 mm



Profil 8/16-16



Profil 16/32-32



Profil S/L - rowkowanie na stronie widocznej 4/12,
wiercenie na stronie niewidocznej 16/32-32

Nawiercone profile można dołączyć do niewidocznej strony za pomocą czarnego absorbera Fibertex 450 g.

Wykończenie powierzchni

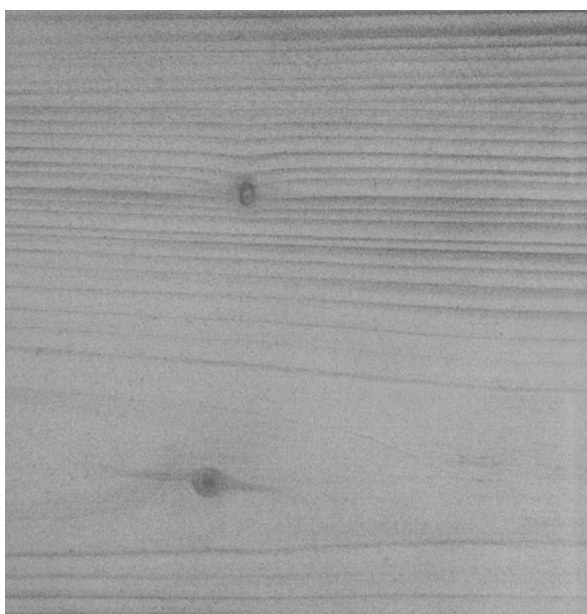
Wykończenie powierzchni dla wnętrz i zadaszonych powierzchni zewnętrznych. Standardowo używamy lazury Adler Interior UV 100, Remmers Induline, Sherwin oraz Koch&Schulte. Inne możliwości wykończeniowe dostępne są na indywidualne zamówienie.



naturalna



biała z mniejszą ilością pigmentu



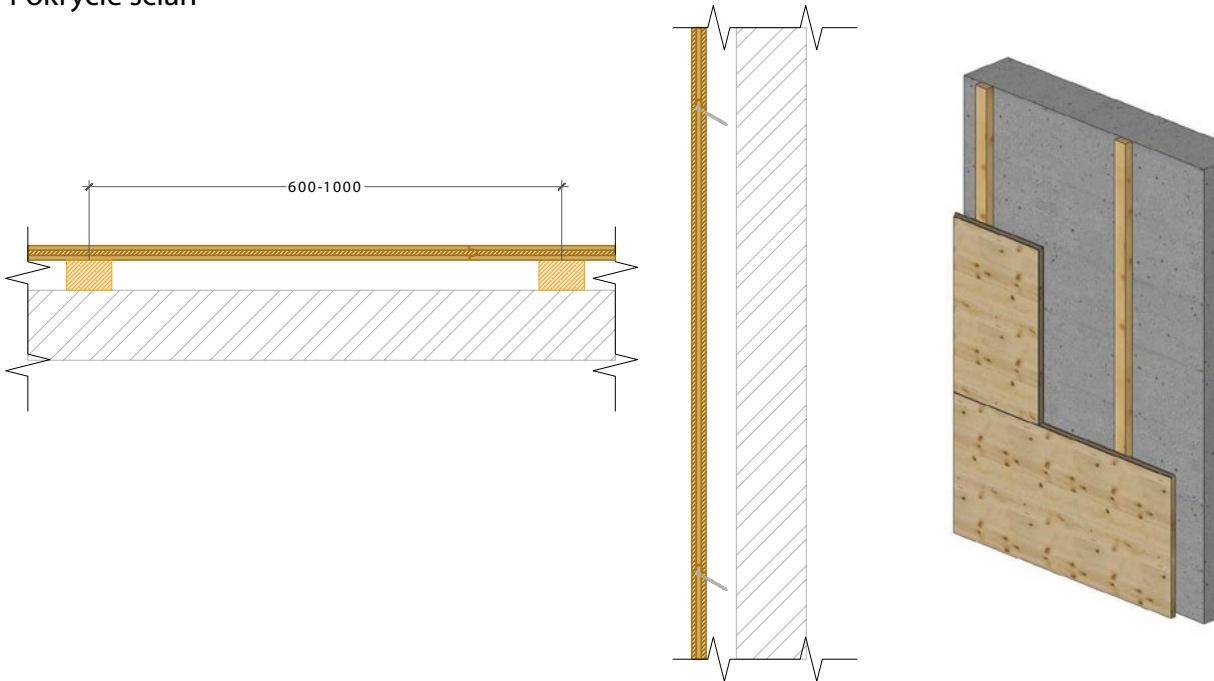
szara



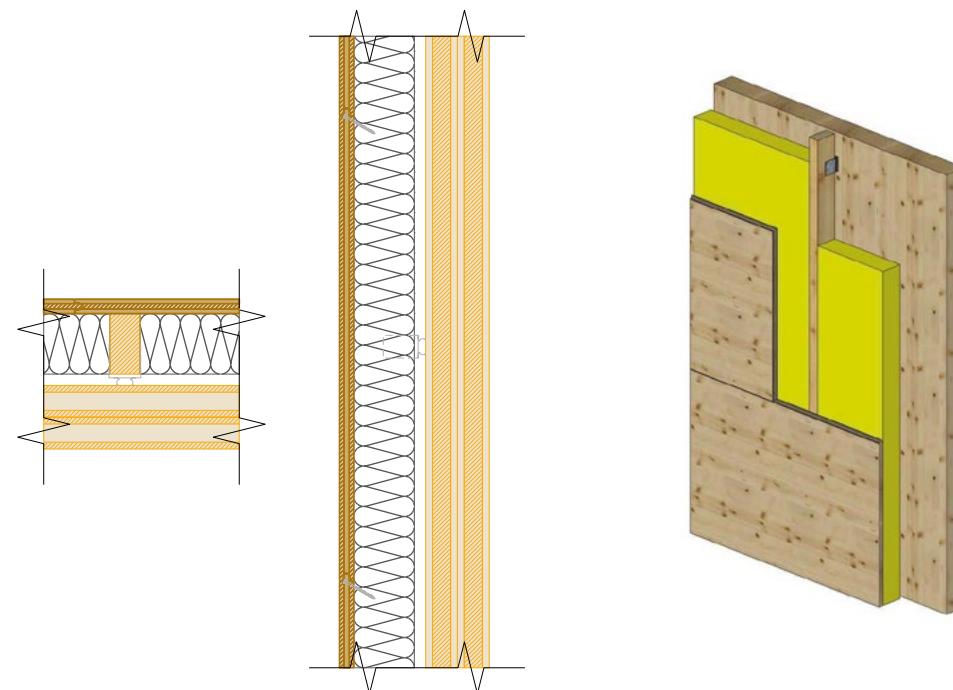
biała z wyższą zawartością pigmentu

NOVATOP EASY BOARD PRZYKŁADY UŻYCIA

Pokrycie ścian

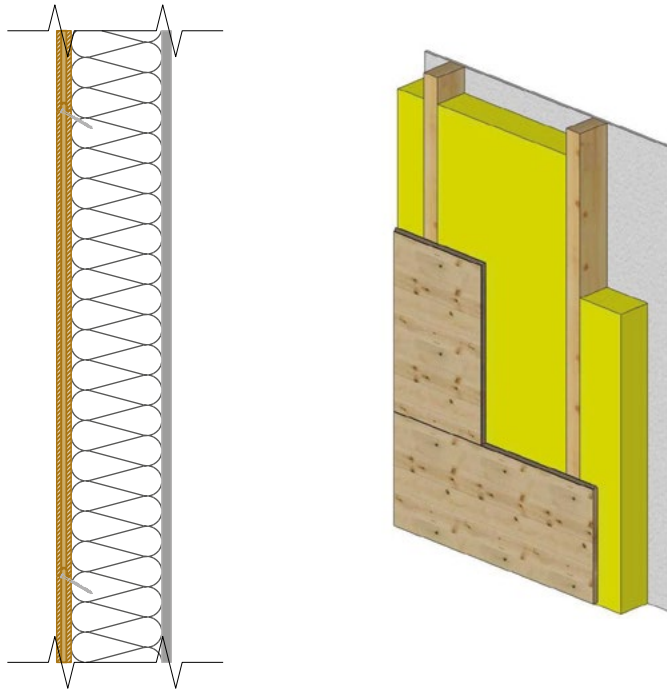


Przedściianki



1

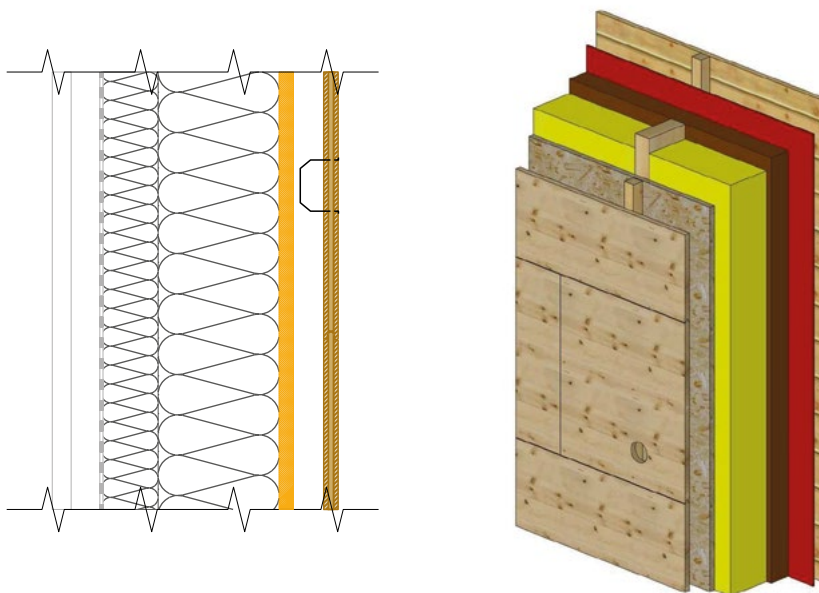
Pokrycia konstrukcji szkieletowych – ściany wewnętrzne



2

3

Pokrycia konstrukcji szkieletowych – ściany obwodowe

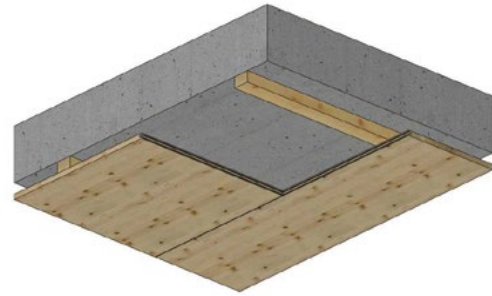
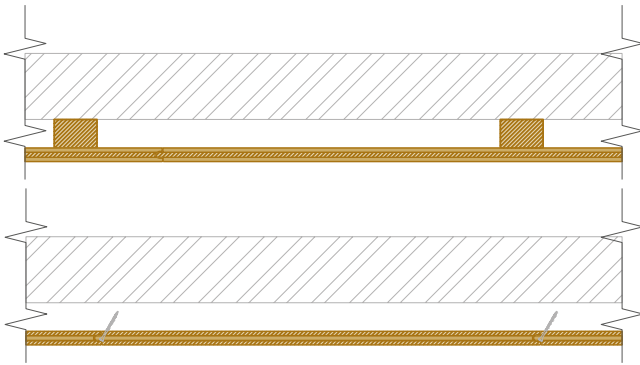


4

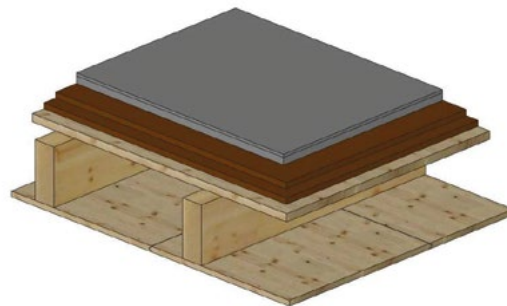
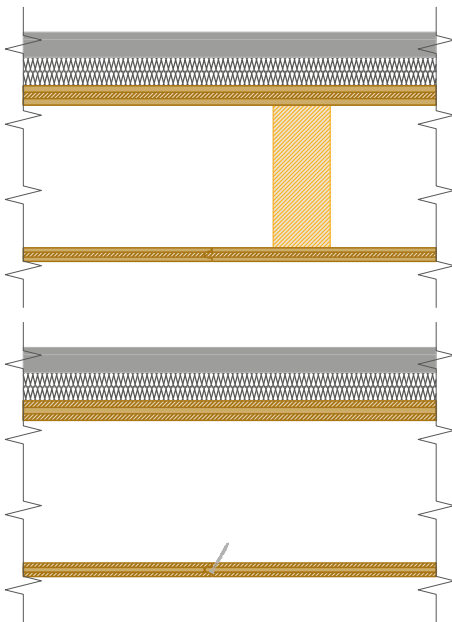
5

NOVATOP EASY BOARD PRZYKŁADY UŻYCIA

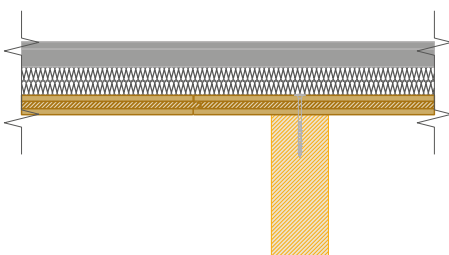
Pokrycia masywnych stropów



Pokrycia stropów drewnianych



Pod wypełnienie stropów



1

2

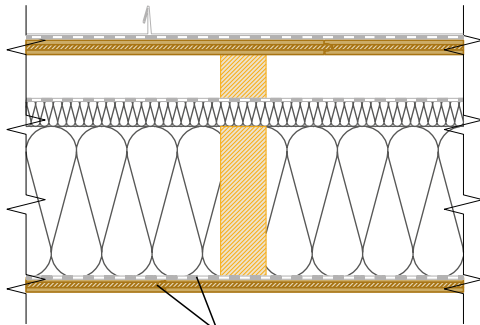
3

4

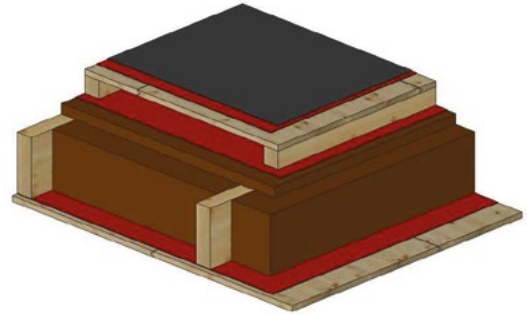
5

1

Podbicia dachowe



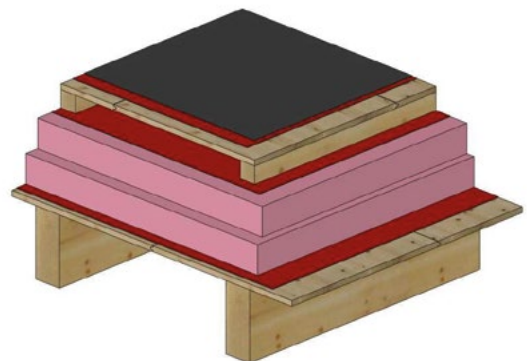
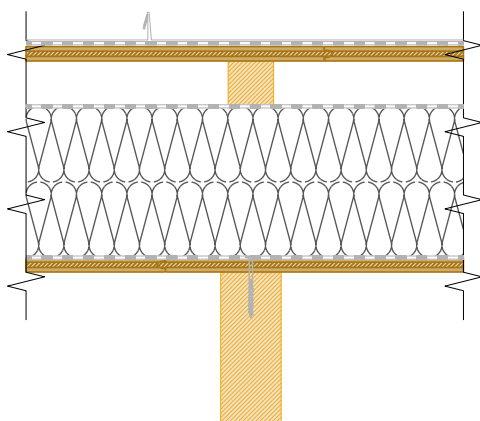
zastosowanie powietrznoszczelnej folii lub powietrznoszczelnej konstrukcji złącza



2

3

Pod wypełnienie dachów

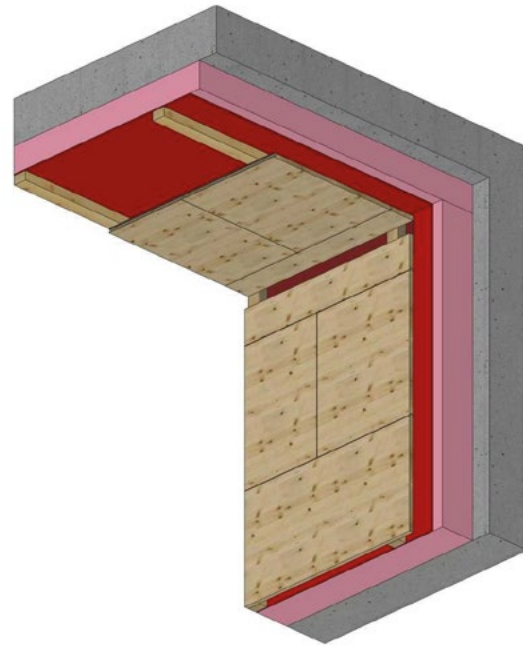
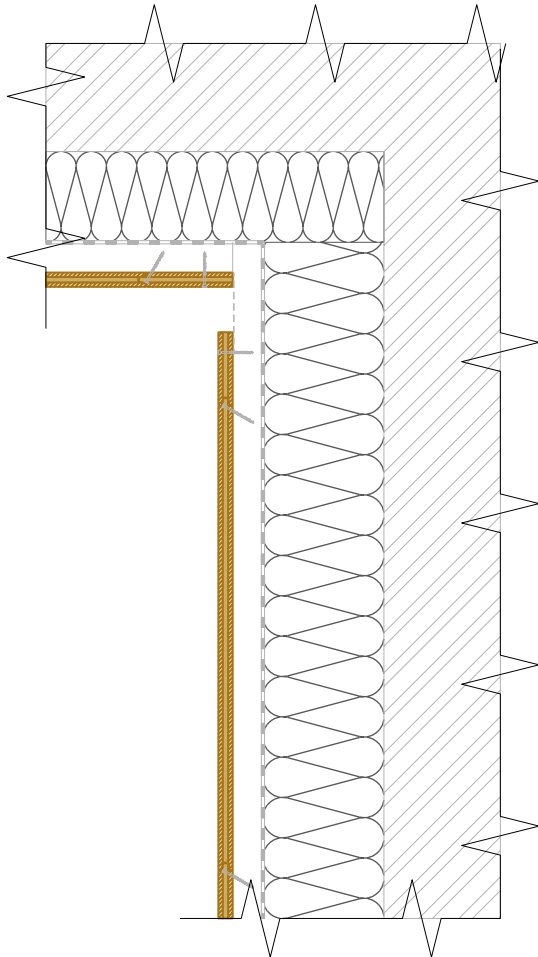


4

5

NOVATOP EASY BOARD PRZYKŁADY UŻYCIA

Pokrycia krytych powierzchni zewnętrznych



1

2

3

4

5

NOVATOP EASY BOARD

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

Wartości charakterystyczne dla płyt SWP/1 SD, SWP/2 SD, SWP/3 SD w N/mm²

Płyty są łączone doczołowo w warstwie środkowej

Rodzaj płyty	19 (6-7-6)	27 (9-9-9)
Liczba warstw	3	3
Grubość [mm]	19	27
Grubość powierzchni lameli [mm]	6,0	9,0
Grubość środkowych lameli [mm]	7,0	9,0

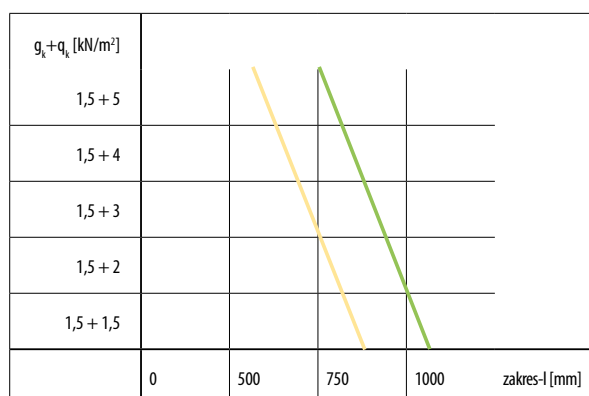
Naprężenia prostopadłe do płaszczyzny płyty [N/mm²]

$f_{m,0,k}$	Wytrzymałość na zginanie równoległe do włókien warstw zewnętrznych	33,1	28,9
$f_{m,90,k}$	Wytrzymałość na zginanie prostopadłe do włókien warstw zewnętrznych	3,3	3,1
$E_{m,0}$	Moduł sprężystości równoległy do włókien warstw zewnętrznych	10900	11100
$E_{m,90}$	Moduł sprężystości równoległy do włókien warstw zewnętrznych	450	400
$f_{v,k}$	Wytrzymałość na ścinanie	1,1	
G	Moduł sprężystości przy ścinaniu	90	

Naprężenia w płaszczyźnie płyty [N/mm²]

$f_{m,0,k}$	Wytrzymałość na zginanie równoległe do włókien warstw zewnętrznych	19,3	20,3
$f_{m,90,k}$	Wytrzymałość na zginanie prostopadłe do włókien warstw zewnętrznych	5,8	5,3
$f_{t,0,k}$	Wytrzymałość na rozciąganie równoległe do włókien warstw zewnętrznych	12,9	13,6
$f_{t,90,k}$	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do włókien warstw zewnętrznych	3,9	3,6
$f_{c,0,k}$	Wytrzymałość na ściskanie równoległe do włókien warstw zewnętrznych	19,3	20,3
$f_{c,90,k}$	Wytrzymałość na ściskanie prostopadłe do włókien warstw zewnętrznych	5,8	5,3
$f_{v,k}$	Wytrzymałość na ścinanie	3,0	
$E_{m,0}$	Moduł sprężystości równoległy do włókien warstw zewnętrznych	7400	7800
$E_{m,90}$	Moduł sprężystości prostopadły do włókien warstw zewnętrznych	2250	2050
G	Moduł sprężystości przy ścinaniu	600	

Wykres obciążenia



Belka o jednym polu:
Obciążenie prostopadłe do płaszczyzny płyty i prostopadłe do kierunku włókien warstwy wierzchniej.

19

27

NOVATOP EASY BOARD POZOSTAŁE

Pakowanie

Płyty NOVATOP EASY BOARD są standardowo pakowane w folię typu PE ze specjalną ochroną krawędzi i wzmocnieniem, aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu i manipulacji.

Standardowe opakowanie: 48 lub 32 szt.



Manipulace

Balíky jsou vhodné pro manipulaci čelními, popř. bočními vidlicovými nakladači a jeřáby.

Přeprava

Standardně jsou desky přepravovány v kamionech (krytých návěsech).

Upozornění

Během delší přepravy za nepříznivých klimatických podmínek může dojít ke změně vlhkosti desek, proto doporučujeme před jejich zpracováním aklimatizaci.

přeložit

Przechowywanie

Płyty wielowarstwowe wykonane z naturalnego drewna muszą być przechowywane w zamkniętych i suchych pomieszczeniach, ułożone poziomo jedna na drugiej i podparto podłożem z odstępem ok. 1 m, starannie przykryte po usunięciu opakowania ochronnego, najlepiej innym materiałem, np. typu P, MDF ...

Uwaga

Niewłaściwe przechowywanie może prowadzić do uszkodzeń, na które producent nie udziela gwarancji. Panele muszą być zawsze chronione przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi.

Wykonanie

Wielowarstwowe płyty z naturalnego drewna (SWP) są wytwarzane z litego drewna, którego wilgotność w momencie wysyłki wynosi $8\% \pm 2\%$. Właściwości drewna przy tym produkcie są zachowane, dlatego reaguje on na zmiany temperatury i wilgotności poprzez wysychanie lub ew. pęcznienie. W wyniku niewłaściwego przechowywania przed obróbką oraz użytkowania w ekstremalnych temperaturach i wilgotności mogą wystąpić pęknięcia i odkształcenia. Płyty mogą być obrabiane przy użyciu wszystkich popularnych narzędzi i maszyn do obróbki drewna oraz wykańczane przy użyciu typowych zabiegów dla litego drewna. Podczas zewnętrznego stosowania SWP należy wziąć pod uwagę naturalne właściwości drewna.

Produkty NOVATOP zachowują właściwości drewna, dlatego reagują na zmiany temperatury i wilgotności, wysychając lub pęczniąc. Niewłaściwe przechowywanie i użytkowanie w ekstremalnych warunkach (skrajne temperatury i wilgotność) może prowadzić do pęknięcia i deformacji. Producent nie udziela gwarancji na uszkodzenia produktu spowodowane niewłaściwym przechowywaniem, obróbką, niewłaściwym użytkowaniem lub nieprzestrzeganiem procedur montażu.

Producent gwarantuje wartości emisji formaldehydu podane w specyfikacji technicznej tylko dla płyt o uszczelnionej powierzchni. Wiercenie lub frezowanie górnych lameli może spowodować zwiększenie wartości emisji formaldehydu. Podczas obróbki powstaje pył drzewny.

přeložit

Płyty NOVATOP
wyróżniają się kunsztem rzemieślniczym od 32 lat

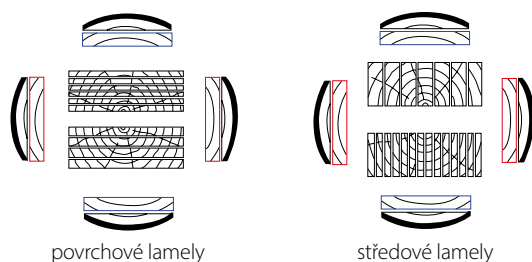
... po prostu lepsza płyta



9 korzyści dla Państwa

- 1 Stabilność kształtu i wysoka wytrzymałość płyty
- 2 Eliminacja pęknięć powierzchniowych
- 3 Certyfikat Natureplus
- 4 Brak konieczności sortowania płyt
- 5 Mniej przycinania dzięki elastyczności formatu
- 6 Uniwersalna jakość dla wielu zastosowań
- 7 Mniejsze ryzyko reklamacji
- 8 Oszczędność Państwa czasu i pieniędzy
- 9 Pełne zadowolenie Państwa klientów

Wyłącznie centralny element pnia



- Do produkcji wszystkich lameli używamy wyłącznie centralnej części pnia o grubości 18-25 cm, która charakteryzuje się głównie małymi i zdrowymi sękami.
- Lamele sortujemy zgodnie z wewnętrznymi przepisami, które wykraczają poza wymagania norm ogólnych
- Lamele wykończeniowe są zawsze statyczne
- Lamele środkowe są zawsze promieniste
- Niewykończone lamele sortujemy i wykorzystujemy do ogrzewania suszarni

Zwarty środek
a przekrój płyty



- W przypadku elementów środkowych stosujemy wyłącznie lamele promieniste o maksymalnej szerokości 63 mm (zazwyczaj 37 mm - 59 mm)
- Wszystkie środkowe lamele kleimy w złączach
- Naprawiamy warstwy środkowe
- Środkowa warstwa jest zwarta i zamknięta
- Przeprowadzamy osobistą kontrolę jakości

NOVATOP EASY BOARD TECHNOLOGIE

přeložit

Minimalizacja pęknięć
i ręczna naprawa usterek



- Tarcicę suszymy do 7–8 %
- Lamelę wykończeniową zawsze składamy prawą stroną do góry na widocznej stronie płyty
- Lamelę wykończeniową kleimy w złączach o wysokim nacisku bocznym
- Przygotowujemy kategorie jakości A, B, C
- Wykorzystujemy wyłącznie **naturalne sęki z gałęzi naszej własnej produkcji**

Klejenie



- Używamy kleju melaminowego
- Na życzenie kleimy klejem PVAc (w 100% wolny od formaldehydu) lub PU

Wysoka precyzja
formatowania



- Jako standard zapewniamy wysoką precyzję podstawowego formatu +/- 2 mm po przekątnej
- Na życzenie formatujemy i obrabiamy na maszynach CNC z dokładnością do 0,1 mm

Wyjątkowa jakość
szlifowania



- Szlifowanie odpowiada ziarnistości 100
- Gwarantujemy tolerancję szlifowania +/- 0,2 mm

1

2

3

4

5

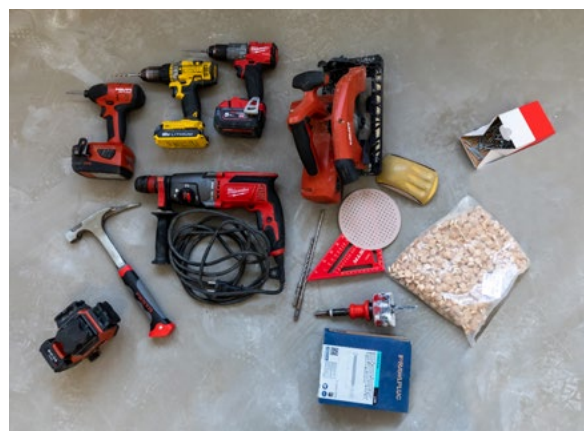
Instrukcja montażu zawiera podstawowe informacje i zalecenia.



 **YouTube**
Video návod

1 ZALECANE UŻYCIE

Wewnętrzne: pokrycia ścian, stropów, podłóg itp.
Kryty obszar zewnętrzny: kryte podbitki dachowe, pergole itp.
Płyty mogą być również stosowane jako niewidoczne elementy pod wypełnienie stropu, nawet w gorszej jakości.



2 PRZECHOWYWANIE

- Płyty muszą być przechowywane w suchym miejscu i chronione przed czynnikami atmosferycznymi.
- Płyty muszą być przechowywane na stabilnych i równych powierzchniach
- Utylizacja opakowań musi odbywać się zgodnie z lokalnymi przepisami i wytycznymi dotyczącymi gospodarki odpadami.

3 BEZPIECZEŃSTWO PRACY

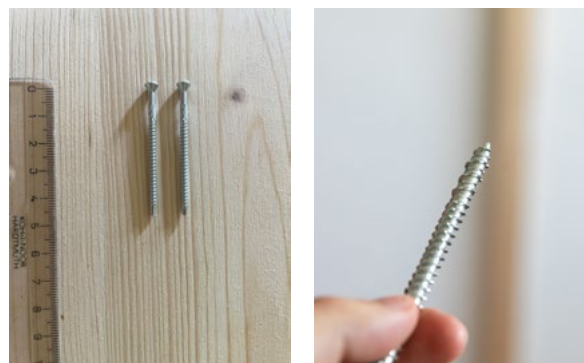
Podczas manipulacji płytami należy:

- Przestrzegać wszystkich środków ostrożności.
- Używać sprzętu ochronnego. Zaleca się używanie rękawic, aby zapobiec możliwemu zanieczyszczeniu paneli i wbiciu sobie drzazgi.
- Zachować szczególną ostrożność podczas pracy na wysokości i na platformach podnoszących.
- Zabezpieczyć panele przed upadkiem i uszkodzeniami mechanicznymi.



4 ZALECANE PRZYRZĄDY MONTAŻOWE

- Wkręty
- Wiertarki, wkrętarka akumulatorowa, pistolet pneumatyczny
- Poziomica, taśma miernicza, kątomierz
- Papier ścierny
- Klej, uszczelniacz
- Drabiny, platformy podnoszące, rusztowania
- Drewniane podkładki, sęki



Wkręt 3,2 x 50

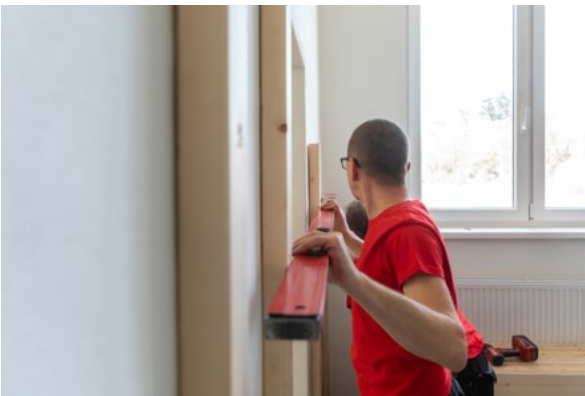
5 INFORMACJE OGÓLNE

- Zalecana liczba osób podczas montażu min. 2
- Zaleca się instalowanie płyt po wszystkich "mokrych" i "brudnych" procesach na budowie.
- Płyty można obrabiać w zwykły sposób i przy użyciu standardowych narzędzi ręcznych. Płyty można ciąć, wiercić, szlifować i wykańczać w konwencjonalny sposób, jak w przypadku litego drewna.
- Zalecamy, aby nie wchodzić na widoczne powierzchnie płyt lub zanieczyszczać ich w inny sposób.
- Zanieczyszczone miejsca na deskach można miejscowo przetrzeć wilgotną szmatką, lub przeszlifować papierem ściernym.
- Zalecamy, aby nie wystawiać płyt na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Zapobiegnie to ewentualnym zmianom koloru i różnicom przed właściwą obróbką powierzchni. Jeśli płyty nie są fabrycznie pokryte powłoką, zalecamy pokrycie wewnętrznej powierzchni odpowiednim wykończeniem dla litego drewna (lazury, oleje, woski przeznaczone do wnętrza), co znacznie zwiększa odporność na plamy i promienie UV. Proces technologiczny należy przeprowadzić zgodnie z instrukcjami producenta wybranej powłoki. Niepokryte drewno naturalnie ciemnieje.
- Zalecana wilgotność względna środowiska, w którym w którym montowane są płyty, wynosi 55% przy 20°C. Niska wilgotność powietrza może spowodować pojawienie się pęknięć w drewnie.

NOVATOP EASY BOARD INSTRUKCJA MONTAŻU

Przed montażem zalecamy:

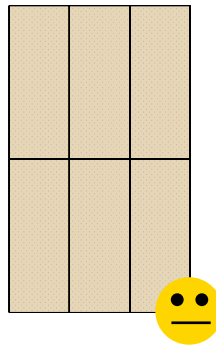
- Przemyśleć procedurę, wymagane narzędzia i materiały, sposób manipulacji i liczbę pracowników do montażu.
- Zastanowić się nad idealnym formatem płyt pod kątem optymalnego cięcia i dostosowania kształtu do otworów okiennych i innych.
- Opracowanie planu rozmieszczenia płyt i konstrukcji
- Uwzględnienie położenia przewodów i przygotowanie wszystkich przejść i otworów. (Zaleca się dostarczenie dokumentacji zdjęciowej przejść i instalacji).
- Przygotuj równe i czyste podłoże. Łączenie wyrówna się za pomocą podkładek i poziomic



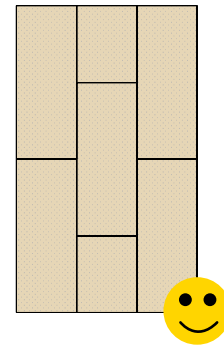
6 RODZAJE ZASTOSOWAŃ

- Konstrukcja pozioma i pionowa.
- Aby zapoznać się z typami zastosowań, patrz przykłady zastosowań na stronach 11-15.
- Zaleca się zmianę położenia połączeń płyt, patrz ilustracje. Połączenia bez zmian są bardziej wymagające pod względem dokładności i wykonania.

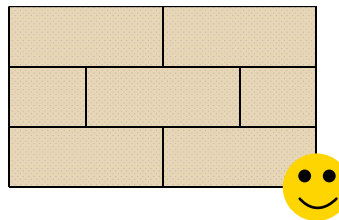
Nie zalecamy:



Zalecamy:



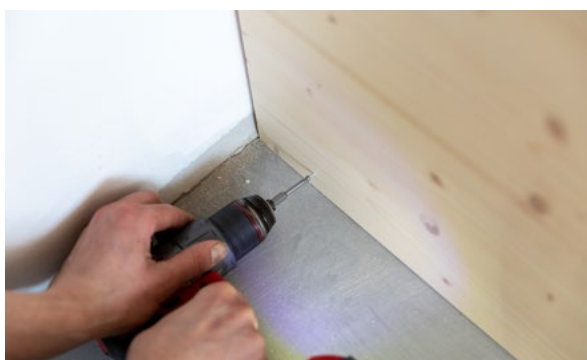
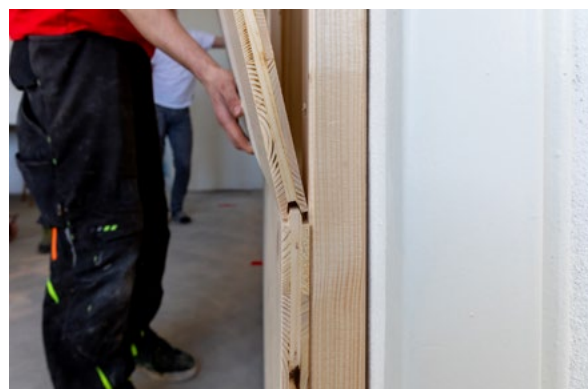
Zalecamy:



7 MONTAŻ

1. Rozpoczynając instalację, należy zwrócić uwagę na jakość płaszczyzny fundamentu, ponieważ nierówności mogą znaleźć odzwierciedlenie w połączeniach następnej warstwy.
2. Należy na bieżąco sprawdzać płaskość podczas pracy.
3. Jeżeli siatka konstrukcji wspierającej nie jest płaska, zaleca się, aby mieściła się w zakresie 60-100 cm.
4. Przy zastosowaniu na większych powierzchniach należy zwrócić uwagę na prawidłowe ułożenie i dokręcenie poszczególnych płyt.
5. Zaleca się, aby każdy przycięty obszar był szlifowany lub został pozbawiony krawędzi.
6. Pierwszy panel jest dopasowywany i kotwiony wkrętem u podstawy ściany, wkręt jest następnie dodatkowo przykrywany listwą przypodłogową.
7. Kotwienie desek do podłoża odbywa się za pomocą wkrętów z piórem (zalecane 3,5 x 50 mm). Należy je dokręcać z wyczuciem, aby pióro nie uległo uszkodzeniu przy zbyt mocnym dokręceniu, oraz aby nie zawadzało o rowek przy zbyt słabym dokręceniu.
8. Po zamocowaniu płyty należy sprawdzić płaskość i dokładność zamocowania.

9. Należy kontynuować mocowanie kolejnych płyt, uważając, aby nie uszkodzić tych już zamontowanych..
10. Idealnym rozwiązaniem jest ułożenie najpierw całego paska (zarówno w układzie poziomym, jak i pionowym), a następnie ułożenie kolejnego rzędu.
11. O ile płyta nie jest wyjątkowo obciążona w punkcie połączenia poprzecznego, nie jest konieczne, aby połączenie poprzeczne znajdowało się w miejscu rusztu. Możliwe jest, aby zarówno połączenia wzdłużne, jak i poprzeczne znajdowały się poza podłożem.
12. Jeśli płyta jest osłabiona, np. przez otwór, lub jeśli konieczne jest jej zamocowanie poza piórem w powierzchni, zaleca się wykonanie tego metodą flickingu: otwór jest frezowany, wkręt jest wkładany w powierzchnię, następnie otwór jest wypełniany częścią, a powierzchnia jest szlifowana.
13. Aby uzyskać maksymalną wytrzymałość lub odporność konstrukcji na warunki atmosferyczne, płyty mogą być podklejone między podłożem a płytą, a także w piórze i wpuszczeniu. Należy uważać na rozlanie kleju na powierzchnię.
14. W płytach można wierceć otwory pod puszki elektryczne, frezować rowki pod np. oświetlenie ledowe i obrabiać je jak zwykłe drewno. Zalecamy szlifowanie wyciętych obszarów.
15. Płyty trójwarstwowe NOVATOP są powietrznoszczelne od grubości 19 mm. Jeśli oczekuje się, że płyty będą szczelne na całej powierzchni, należy nałożyć uszczelniacz na tylną stronę wpustu, aby zapewnić szczelność połączeń (Uwaga na powietrznoszczelność instalacji i przejść). Należy uważać na wycieki uszczelniacza na powierzchnię.
16. Obramowania lub inne detale muszą być pokryte indywidualnie..



NOVATOP EASY BOARD INSTRUKCJA MONTAŻU



Nawiercone płyty

17. Procedura jest taka sama dla płyt nawiercanych. Jeśli nawiercone płyty muszą być zakotwiczone w powierzchni, zalecamy przybicie ich mechanicznie za pomocą gwoździ lub pistoletu pneumatycznego. Alternatywnie, zakotwienie wkrętami + łatanie.
18. Chcąc uzyskać tłumienie akustyczne przy użyciu profili nawiercanych, należy zainstalować absorber (np. płytę pilśniową lub izolację mineralną) w podłożu i przykryć go tkaniną (np. Fibertex), aby zapobiec jego kruszeniu się. Alternatywnie można użyć prefabrykowanych paneli akustycznych NOVATOP ACOUSTIC (www.novatop-acoustic.cz).



Vrtané profily

přeložit

brudzenia i promieniowanie UV. Procedura technologiczna powinna być zgodna z instrukcjami producenta wybranej powłoki. Drewno bez zastosowania powłoki naturalnie ciemnieje.

- Płyty mogą być pojedynczo pokryte przed montażem, lub jako cała powierzchnia po montażu. Przed nałożeniem powłoki zalecamy przeszlifowanie płyt papierem P150 lub P180. Widoczne boki płyt również zaleca się pokryć powłoką.
- Jeśli płyta pokryta powłoką zostanie uszkodzona podczas montażu, można przeszlifować uszkodzony obszar, a następnie pokryć go tym samym rodzajem powłoki. Procedura technologiczna powinna być zgodna z instrukcjami producenta wybranej powłoki.



Vrtaný profil s povrchovou úpravou

přeložit

8 WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI

- Płyty są standardowo dostarczane bez obróbki powierzchni. Obróbkę powierzchni można zamówić od 200 m², a mianowicie dla powierzchni wewnętrznych lub zadaszonych zewnętrznych, patrz strona 10 wykończenie powierzchni.
- Jeżeli płyty nie są fabrycznie pokryte powłoką produkcyjną, zalecamy pokrycie strony widocznej odpowiednim środkiem dla litego drewna (lazury, oleje, woski do wnętrza), co znacznie zwiększa odporność na za-

9 KONSERWACJA

1. Kurz i brud na powierzchni strony widocznej paneli zaleca się regularnie usuwać za pomocą delikatnie suchej szmatki lub delikatnie odkurzaczem z nasadką (szczotką do kurzu).
2. W przypadku lekkiego zabrudzenia powierzchni drewnianej zalecamy użycie miękkiej i suchej ew. nawilżonej szmatki lub gąbeczki ze środkiem czyszczącym przeznaczonym do powierzchni drewnianych. Nie należy używać nadmiernej ilości wody.
3. **Poškození dřevěného povrchu, které nelze vyčistit (lihový fix, škrábance), lze vyřešit jemným zbroušením postiženého místa a následným ošetřením stejným typem nátěru. Technologický postup se řídí pokyny výrobce zvoleného nátěru. **Upozornění:** Při umísťování dekorací, obrazů, svítidel, poliček apod. je nutno počítat s tím, že se po určité době vlivem UV záření „vypálí“ jejich obrysy a ošetření tohoto místa může být náročnější.**
4. Panele muszą być chronione przed wilgocią (kondensat z klimatyzacji, cieknąca lub kapiąca woda itp.). W przypadku uszkodzeń produktu spowodowanych niewłaściwym przechowywaniem, obróbką, użytkowaniem, konserwacją lub nieprzestrzeganiem procedur przy montażu, producent nie udziela gwarancji.

10 WARUNKI GWARANCJI

Gwarancja 10 lat na funkcjonalność płyty, pod warunkiem przestrzegania zasad ochrony konstrukcyjnej, kontroli i zalecanych środków. Protokół reklamacyjny producenta AGROP NOVA a.s.



Protokół
reklamacyjny

přeložit

UWAGI

Grid of dots for writing notes.

1

2

3

4

5

1

.....

2

.....

3

.....

4

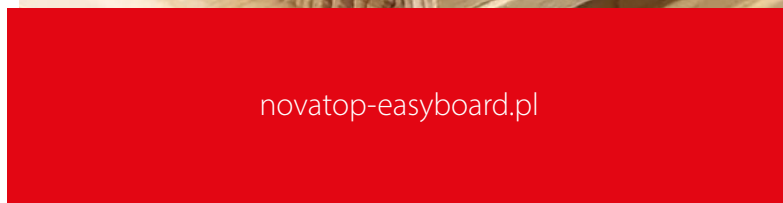
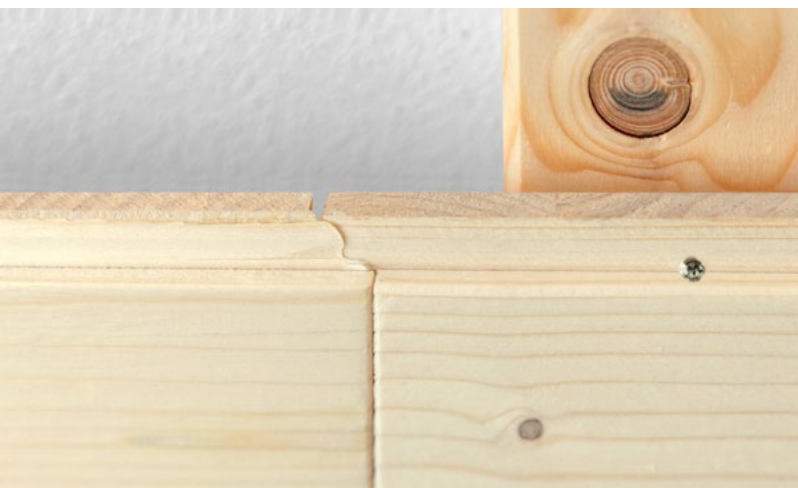
.....

5

.....

PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ





novatop-easyboard.pl

Producent: AGROP NOVA a.s.
Ptenský Dvůrek 99 • 798 43 Ptení
Česká republika • Tel.: +420 582 397 856
novatop@agrop.cz • www.novatop-easyboard.pl



Certyfikaty:

