

The image features a light-colored wood grain texture. A vertical strip of perforated material, consisting of a grid of small holes, is positioned on the right side of the image. A solid red horizontal bar is located at the bottom left, containing white text.

NOVATOP EASY BOARD
Dokumentacja techniczna

WSPARCIE DLA PAŃSTWA

PRÓBKKI



150 x 420 x 40/60 mm



Próbki można zamówić na novatop@agrop.cz

ON-LINE



Produkt



Dokumentacja
techniczna



Certyfikaty



Biblioteka 3D



Instrukcja
montażu

EASY BOARD

SPIS TREŚCI

DOKUMENTACJA TECHNICZNA

1	Specyfikacja techniczna	
	Karta produktu	4
	Detale obróbki	5
	Rodzaje drewna	6
	Nawiercone profile	7
	Szczotkowanie, formaty	8
	Wykończenie powierzchni	9
	Specyfikacja klas jakości	12
2	Przykłady użycia	
	Przykłady użycia	13
3	Właściwości mechaniczno-fizyczne	
	Cechy charakterystyczne	18
4	Pozostałe	
	Produkcja, pakowanie, transport, obsługa, przechowywanie, użytkowanie, konserwacja, gwarancja	20
	Jakość NOVATOP	24
5	Instrukcja montażu	
	Instrukcja montażu	26

Uwaga:

Zastrzega się prawo do zmian technicznych i błędów w druku. Ilustracje kolorystyczne w druku mogą różnić się od oryginału.

Uwaga:

Aktualną dokumentację techniczną można znaleźć na stronie internetowej w plikach do pobrania.

SPIS TREŚCI

1 Płyta trójwarstwowa z piórem, wpustem i fazką

Wymagania	EN 13353, EN 13986
Klasy eksploatacyjne	SWP/1, SWP/2, SWP/3 zgodnie z EN 13353
Rodzaje drewna	świerk krajowy, jodła
Klejenie	AW100 zgodnie z DIN 68705, SWP/3 zgodnie z EN 13354, D4 zgodnie z EN 204
Klej	Świerk – PVAC, klej melaminowy Jodła – PVAC
Klasy jakości	PREMIUM: świerk, jodła BASE: świerk Tył płyty jest zawsze niewidoczny Specyfikacja jakości odbywa się zgodnie z wewnętrznymi przepisami AGROP NOVA a.s.
Standardowe grubości (mm)	19 (6-7-6), 27 (9-9-9), 27 (6-15-6)
Standardowe formaty (mm)	Brutto: 625 x 2500, 625 x 3000, 1250 x 2500, 1250 x 3000, 1250 x 5000, 1250 x 6000 Netto: 615 x 2490, 615 x 2990, 1240 x 2490, 1240 x 2990, 1240 x 4990, 1240 x 5990
Tolerancja wymiarowa	Tolerancja grubości obróbki $\pm 0,2$ mm Tolerancja grubości szlifowania $\pm 0,2$ mm Tolerancja szerokości i długości $\pm 0,5$ mm
Powierzchnia	Szlifowano – K 100
Wilgotność	Świerk, jodła $8 \pm 2\%$
Gęstość	Świerk, jodła około 490 kg/m^3
Klasa emisji formaldehydu	E1 zgodnie z EN 717-1, EN16516 wartości patrz raporty z testów
Reakcja na ogień	D-s2, d0 zgodnie z EN 13 501-1
Wartość projektowa współczynnika przewodności cieplnej (λ)	$0,13 \text{ W/mK}$ przy gęstości 490 kg/m^3 zgodnie z EN ISO 10456 - świerk, jodła
Współczynnik oporu dyfuzyjnego (μ)	200/70 (suchy/ wilgotny) zgodnie z EN ISO 10456
Absorpcja dźwięku	250 – 500 Hz – 0,1 1000 – 2000 Hz – 0,3
Izolacja od dźwięków powietrznych (dB)	$R = 13 \times \log(m_s) + 14$ m_s – gęstość powierzchniowa kg/m^2
Właściwa pojemność cieplna (c_p)	1600 J/kgK zgodnie z EN ISO 10456

1

2

3

4

5

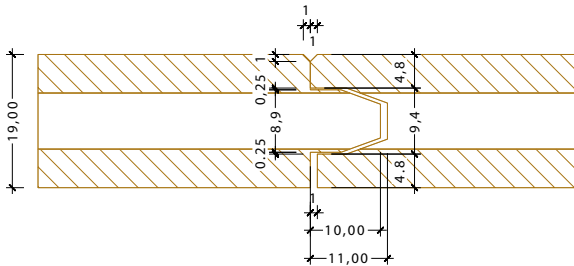
EASY BOARD

DETALE OBRÓBKI

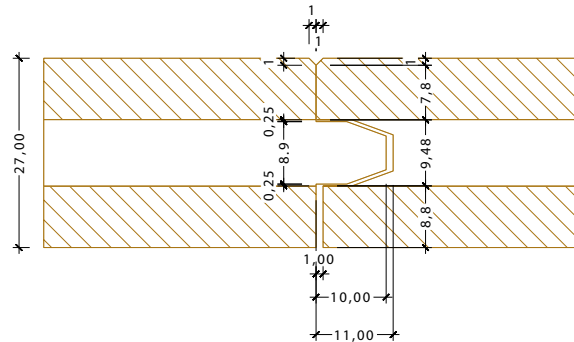
SPIS TREŚCI

Obróbka krawędzi - 4 strony

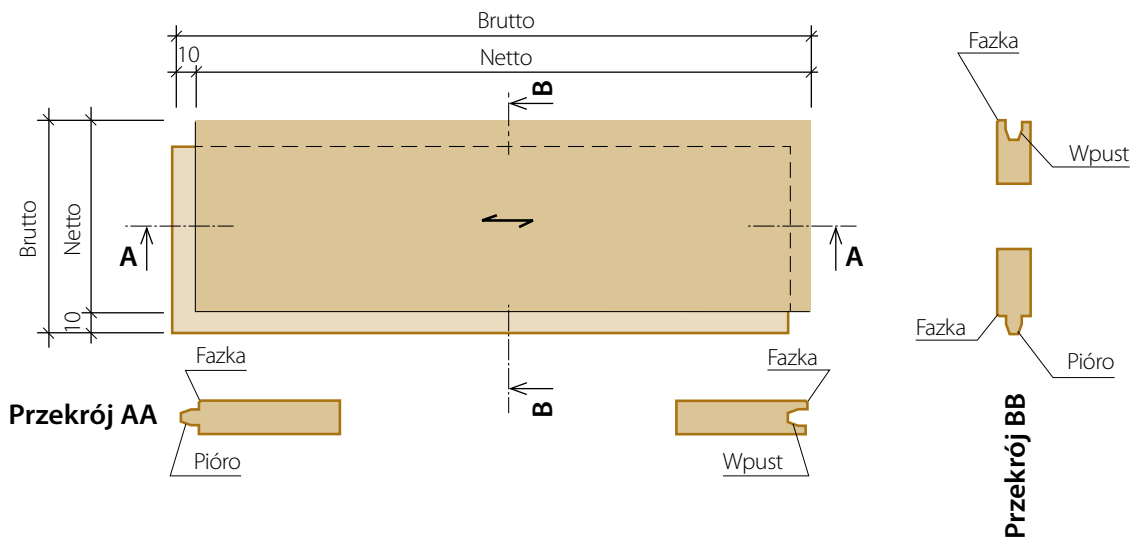
EASY BOARD 19 mm



EASY BOARD 27 mm



Rejestracja wzoru przemysłowego 015020522-0001



Tolerancja obróbki w grubości $\pm 0,2$ mm
 Tolerancja grubości szlifowania $\pm 0,2$ mm
 Tolerancja szerokości i długości $\pm 0,5$ mm

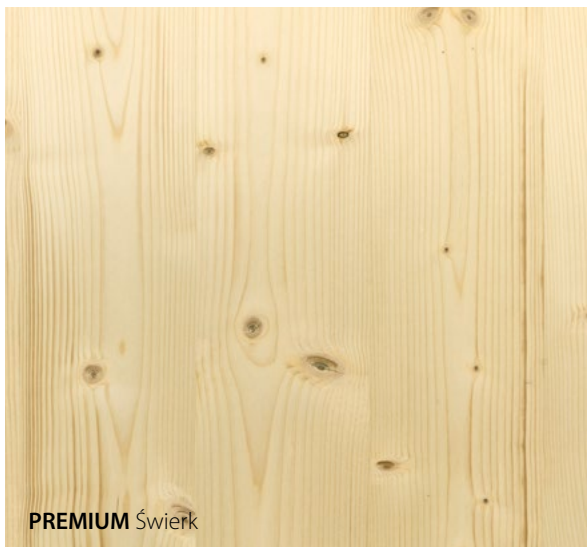
SPIS TREŚCI

1
PREMIUM

- > **Świerk** (klej melaminowy, PVAC)
- > **Jodła** (klej PVAC)
- > **Jakość powierzchni:** strona widoczna – meblowa, zamknięta i wypełniona powierzchnia, bez przebarwień

naprawiono naturalnymi sękami, szlifowano, obrobiono z dokładnością $\pm 0,2$ mm.

Tył jest zawsze niewidoczny.

3
BASE

- Świerk** (klej melaminowy, PVAC)
- > **Jakość:** niższe wymagania dotyczące wyglądu, dopuszczalne wyszczerbione sęki lub lamele, obróbka z dokładnością $\pm 0,5$ mm.
- Tył jest zawsze niewidoczny.**

Dopuszczalne wady (przykłady)



1

2

3

4

5

EASY BOARD NAWIERCONE PROFILE

SPIS TREŚCI

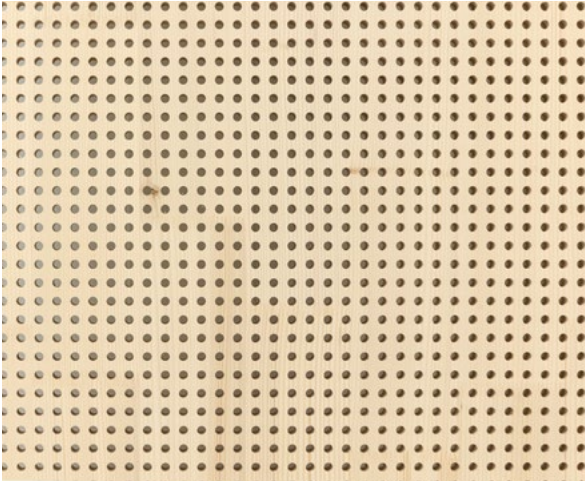
1

2

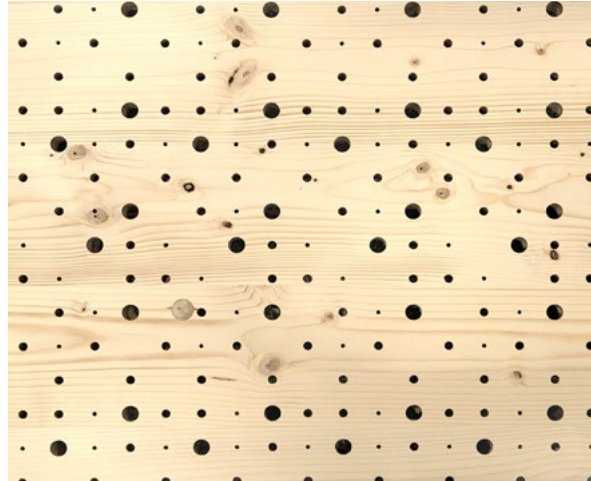
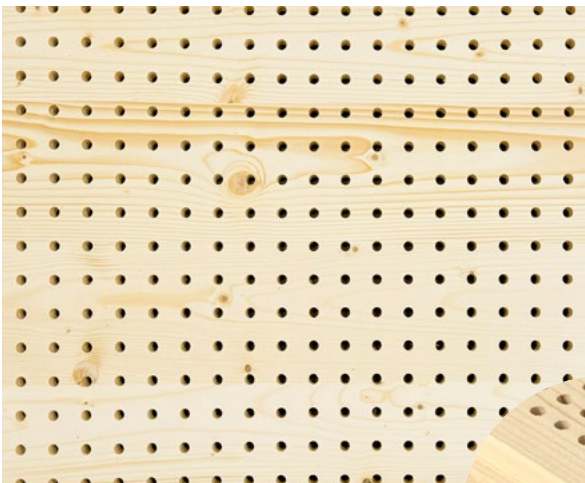
3

4

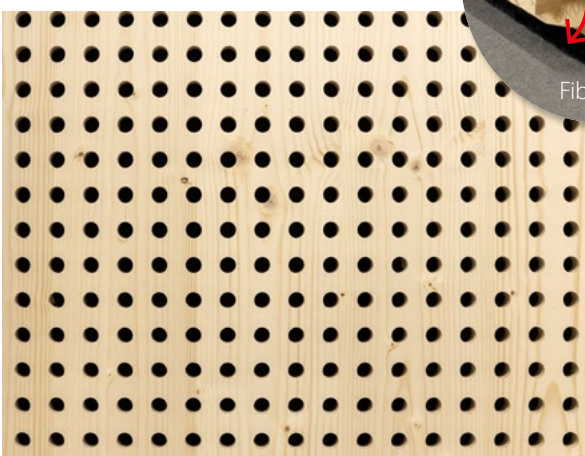
5



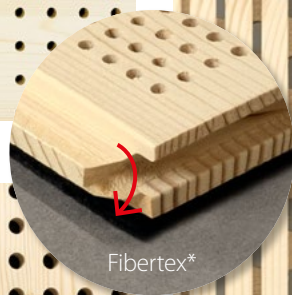
Profil 8/16-16

KATY - wiercenie losowe \varnothing 4, 8, 16 mm

Profil 10/32-32



Profil 16/32-32



Fibertex*

Strona
niewidoczna

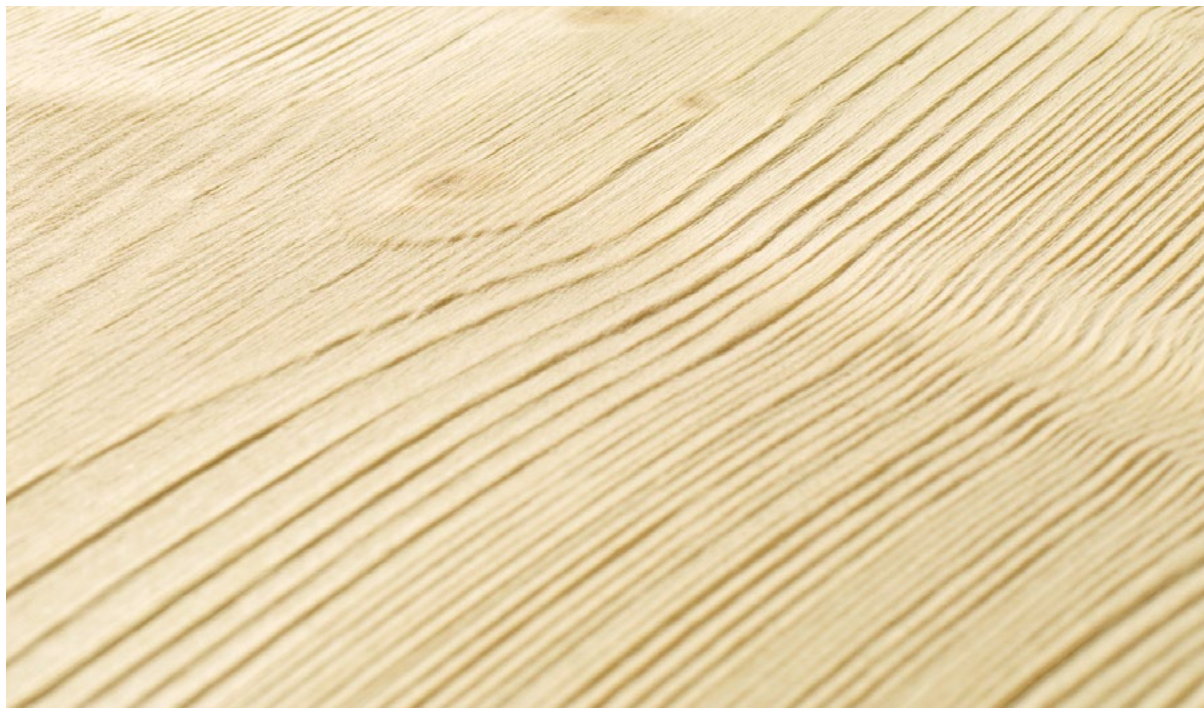
Profil S/L – rowkowanie na stronie widocznej 4/12,
wiercenie na stronie niewidocznej 16/32-32
Drewno: wyłącznie jodła

Nawiercone profile można dołączyć do niewidocznej strony za pomocą czarnego absorbera Fibertex 450 g.

1

Szczotkowanie

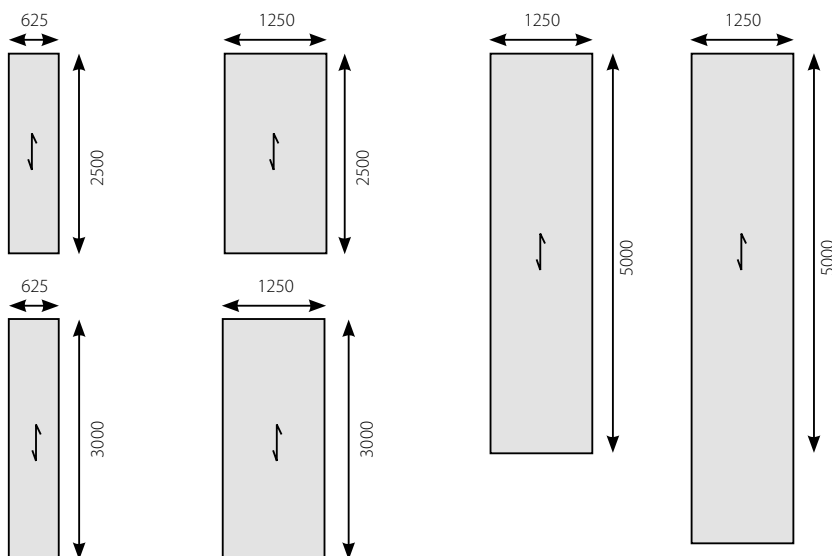
Drewno: Świerk, jodła



2

3

Formaty



4

Brutto: 625 x 2500, 625 x 3000, 1250 x 2500, 1250 x 3000, 1250 x 5000, 1250 x 6000

Netto: 615 x 2490, 615 x 2990, 1240 x 2490, 1240 x 2990, 1240 x 4990, 1240 x 5990

5

EASY BOARD

WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI

SPIS TREŚCI

Oferujemy różne opcje wykończenia w zależności od rodzaju dostawy produktu w wersji **STANDARD** lub **NA ZAMÓWIENIE**. Pozostałe możliwości wykończenia są dostępne tylko na indywidualne zamówienie.

RODZAJ WYKOŃCZENIA:

Wodorozcieńczalna lazura, odporna na promieniowanie UV

- Bardzo niski poziom LZO (lotnych związków organicznych)
- Wysoce przezroczysty efekt, utrwała naturalny wygląd drewna
- Odporna na zmiany koloru spowodowane promieniowaniem UV
- Więcej informacji można znaleźć w specyfikacji technicznej producenta

ADLER LIGNOVIT INTERIOR UV 100					
Warstwa	Strona widoczna / niewidoczna Liczba warstw		Wykończenie	Wykorzystanie	
				Wnętrza	Zadaszone obszary zewnętrzne
Bazowa	1/0	1/1	STANDARD	TAK	NIE
Nawierzchniowa	-	2/1	NA ZAMÓWIENIE	TAK	NIE
ODCIEŃ					
NATUR		ZUGSPITZ		MONT BLANC	
Naturalny		Biały z mniejszą ilością pigmentu		Biały z większą ilością pigmentu	
SPECYFIKACJA TECHNICZNA					
Warstwa bazowa	1 warstwa nakładana ręcznie za pomocą wałka, bez ochrony krawędzi			Ilość 120–150 g/ m ²	
Warstwa nawierzchniowa Widoczna/Niewidoczna	2 warstwy natrysku ze szlifowaniem pośrednim, bez ochrony krawędzi / 1 warstwa natrysku			Ilość 2x 80-90 g/ m ²	

Dokumentacja techniczna producenta tutaj: <https://www.adler-lacke.com/>

SHERWIN-WILLIAMS LACROMA CLEAR 10					
Warstwa	Strona widoczna / niewidoczna Liczba warstw		Wykończenie	Wykorzystanie	
				Wnętrza	Zadaszone obszary zewnętrzne
Bazowa	1/0	1/1	NA ZAMÓWIENIE	TAK	NIE
Nawierzchniowa	-	2/1	STANDARD	TAK	NIE
ODCIEŃ					
NATUR		VENUS		POLARIS	
Naturalny		Biały z mniejszą ilością pigmentu		Biały z większą ilością pigmentu	
SPECYFIKACJA TECHNICZNA					
Warstwa bazowa	1 warstwa nakładana ręcznie za pomocą wałka, bez ochrony krawędzi			Ilość 70–90 g/ m ²	
Warstwa nawierzchniowa Widoczna/Niewidoczna	2 warstwy natrysku ze szlifowaniem pośrednim, bez ochrony krawędzi / 1 warstwa natrysku			Ilość 65–75 g/ m ²	

Dokumentacja techniczna producenta tutaj: <https://www.sherwin-williams.com/>

SPIS TREŚCI

1 WZORNIK

Odcienie lazury

Ilustracje odcieni mają charakter poglądowy i mogą różnić się od oryginału ze względu na druk.

Odcienie lazur innych producentów i pozostałe warianty kolorystyczne dostępne są wyłącznie na indywidualne zamówienie.

ADLER LIGNOVIT INTERIOR UV 100



Natur



Zugspitz



MontBlanc

SHERWIN-WILLIAMS LACROMA CLEAR 10



Natur



Venus



Polaris

UWAGI

SPIS TREŚCI

Grid of dots for notes.

1

2

3

4

5

KLASYFIKACJA JAKOŚCI ZGODNIE Z WEWNĘTRZNYMI
PRZEPISAMI AGROP NOVA A.S.

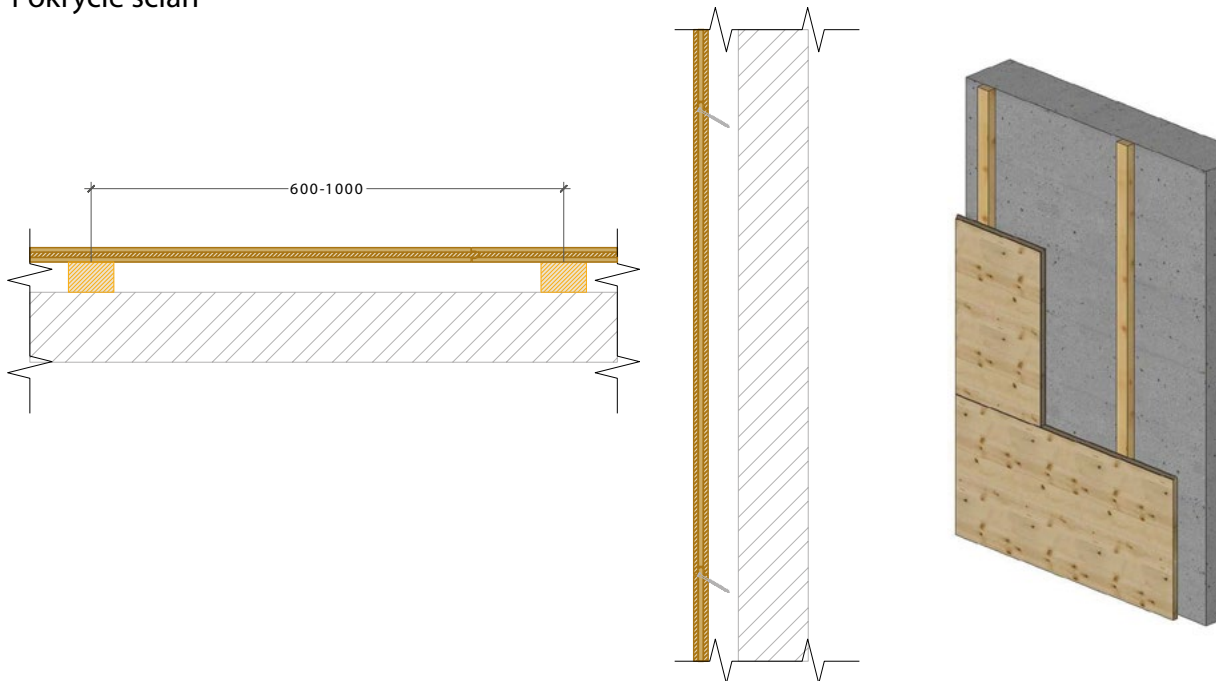
Znaki pro třídění	ŠVIERK		JODĚLA
	PREMIUM	BASE	PREMIUM
Ogólne, Wymagania, Szczeliny wzdużne	klejenie bezbłędne bez otwartych szczelin	klejenie bezbłędne, dopuszczalne naprawione szczeliny wzdużne	klejenie bezbłędne bez otwartych szczelin
Struktura, Przebieg włókien, drewno poddane kompresji	małe przyrosty, proste włókna, bez drewna kompresowanego	bez specjalnych wymagań	małe przyrosty, proste włókna, bez drewna kompresowanego
Spoistość	zdrowe, mocno zwarte, sęki do średnicy 50 mm. Dopuszczalne pojedyncze czarne sęki – oczka o średnicy do 5 mm	bez specjalnych wymagań	zdrowe, mocno zwarte, dopuszczalne sęki do średnicy 5 mm
Naprawianie naturalnymi sękami	dopuszczalne do średnicy 20 mm, nie może być 2 sęków obok siebie	bez specjalnych wymagań	niedopuszczalne
Pęcherze żywiczne	dopuszczalne pojedyncze o wymiarach do 2 x 30 mm	bez specjalnych wymagań	
Usunięte pęcherze żywiczne	dopuszczalne pojedyncze o wymiarach powyżej 2 x 30 mm usunięte łódeczką	dopuszczalne o wymiarach powyżej 5 x 50 mm usunięte łódeczką	
Kora	niedopuszczalna, naprawione zakorki do 20 mm	pojedynczo dopuszczalna	niedopuszczalna
Pęknięcia	dopuszczalne pojedyncze płytkie powierzchniowe pęknięcia, sporadyczne pęknięcia końców do 50 mm długości pojedyncze dopuszczalne	bez specjalnych wymagań	pojedyncze płytkie powierzchniowe pęknięcia dopuszczalne
Jądro (rdzeń)	bez rdzenia	bez specjalnych wymagań	
Zaatakowanie przez owady, czerwie	niedopuszczalne	niedopuszczalne, dopuszczalne pojedyncze czerwie	niedopuszczalne
Zabarwienia, huba	niedopuszczalne	bez specjalnych wymagań niedopuszczalna zgnilizna	dopuszczalne zabarwienia na czerwono, na żółto, na brązowo
Grubość klejonych szczelin	maks. 0,3 mm	bez specjalnych wymagań	maks. 0,3 mm
Obróbka powierzchni	dopuszczalne pojedyncze małe wady	dopuszczalne pojedyncze małe wady	bez wad
Jakość krawędzi płyty, jak wybrzuszenia, miejsca poobijane	do 10 mm od obrzeża pojedyncze dopuszczalne	do 50 mm od obrzeża pojedyncze dopuszczalne	niedopuszczalne
Łączenie różnych gatunków drzew	niedopuszczalne	dopuszczalne	niedopuszczalne
Szerokość poszczególnych części – oprócz skrajnych	co najmniej 60 mm	bez specjalnych wymagań	co najmniej 60 mm
Rysunek drewna	bez specjalnych wymagań	bez specjalnych wymagań	według barwy i struktury rysunek jednolity
Obróbka	z dokładnością $\pm 0,2$ mm	z dokładnością $\pm 0,5$ mm	z dokładnością $\pm 0,2$ mm

EASY BOARD

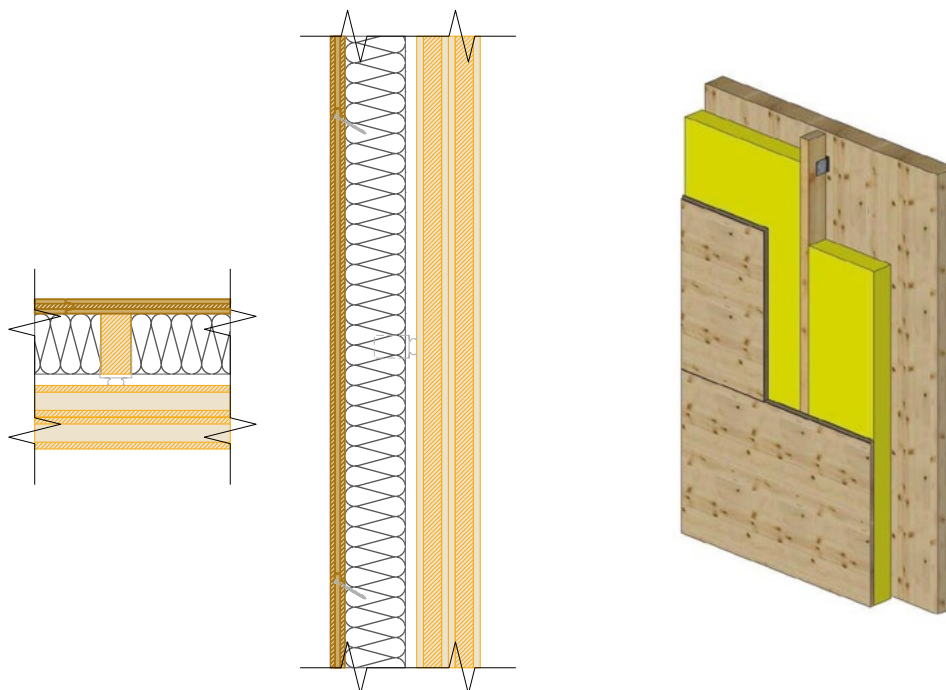
PRZYKŁADY UŻYCIA

SPIS TREŚCI

Pokrycie ścian



Przedściianki



1

2

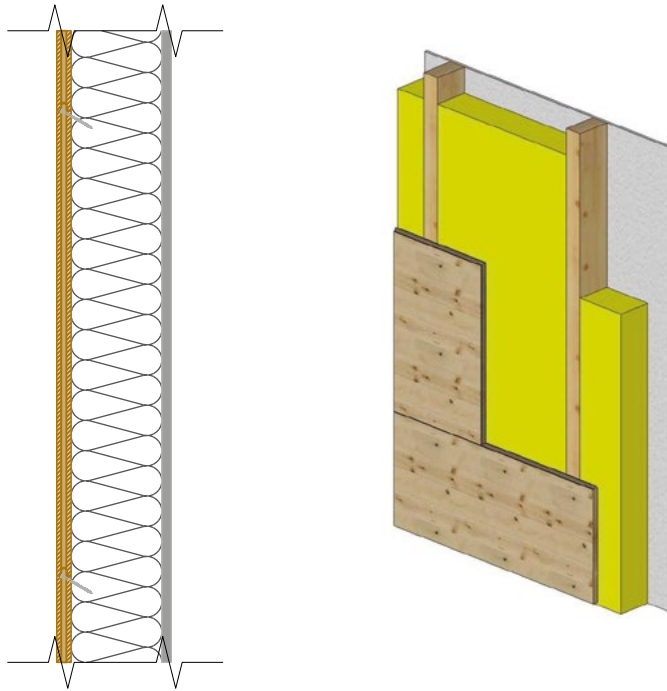
3

4

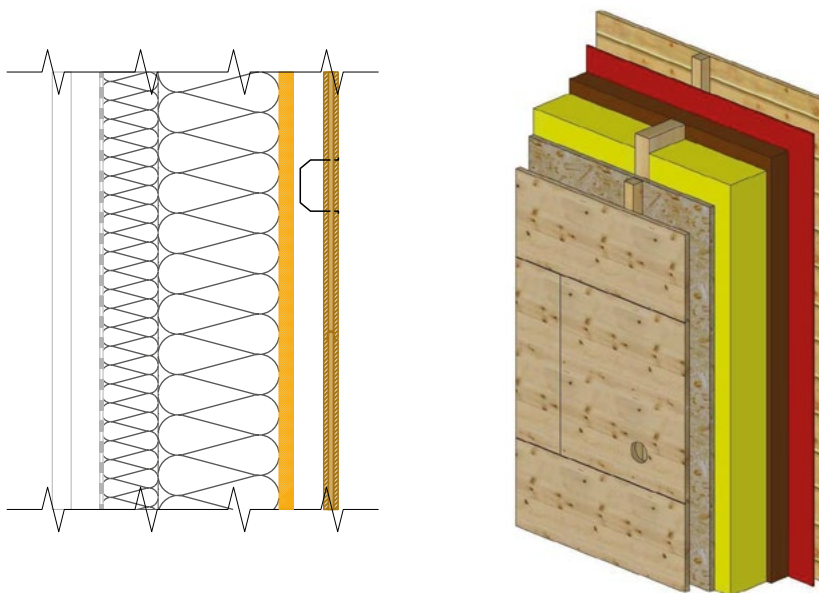
5

SPIS TREŚCI

1 Pokrycia konstrukcji szkieletowych – ściany wewnętrzne



3 Pokrycia konstrukcji szkieletowych – ściany obwodowe

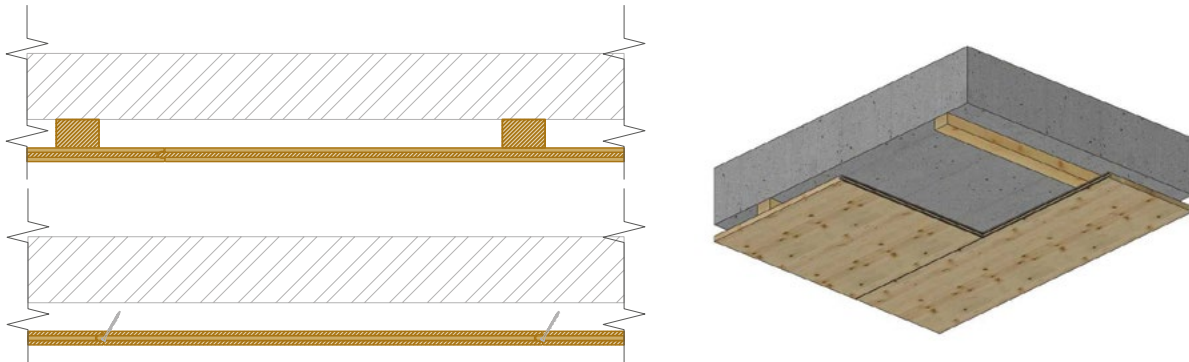


EASY BOARD

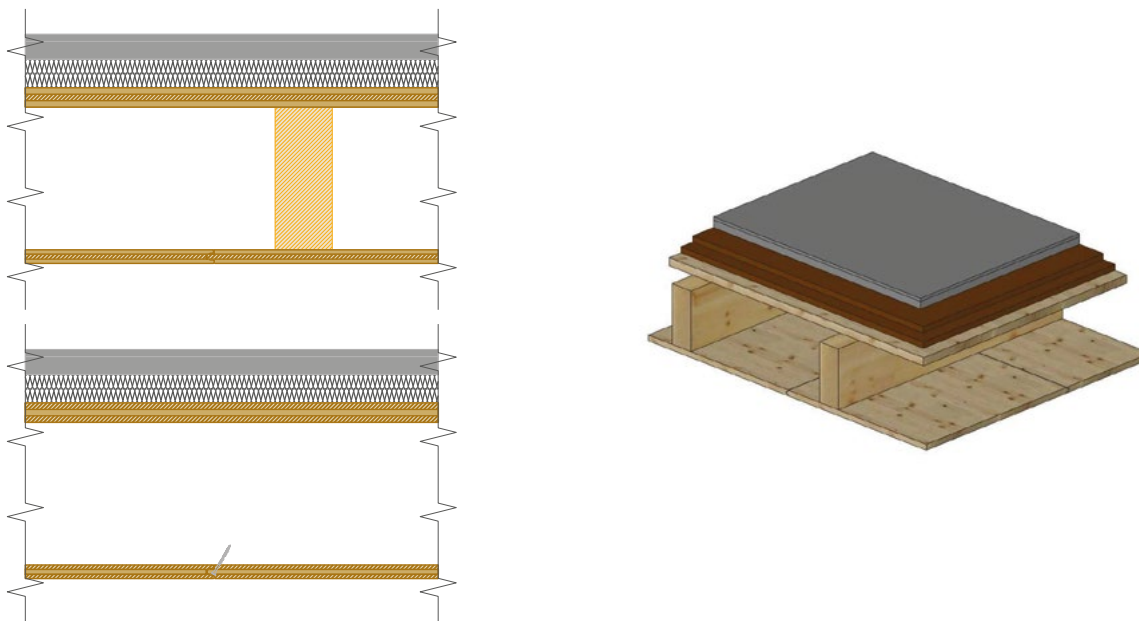
PRZYKŁADY UŻYCIA

SPIS TREŚCI

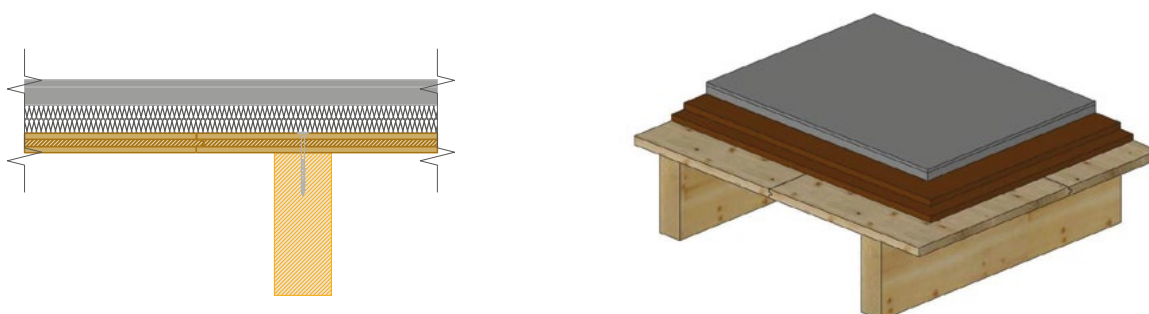
Pokrycia masywnych stropów



Pokrycia stropów drewnianych



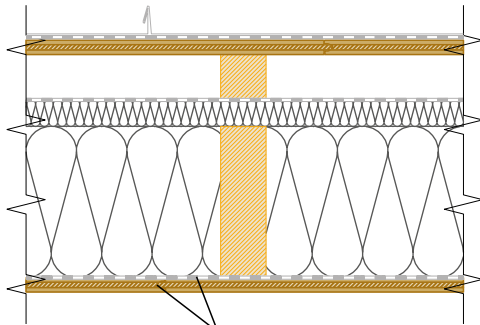
Pod wypełnienie stropów



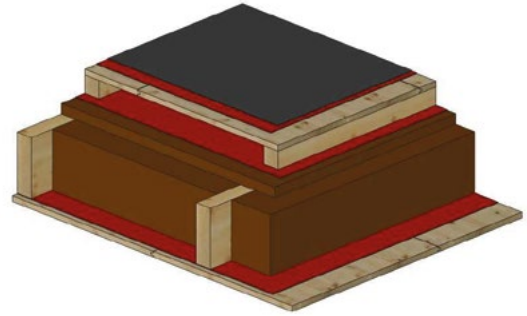
SPIS TREŚCI

1

Podbicia dachowe



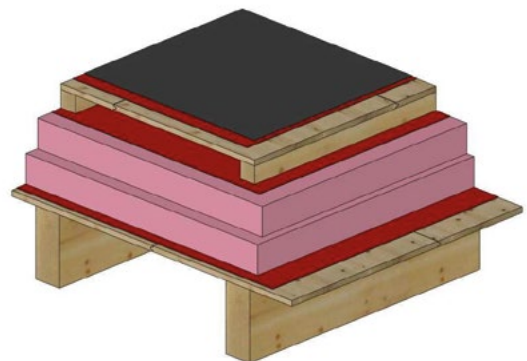
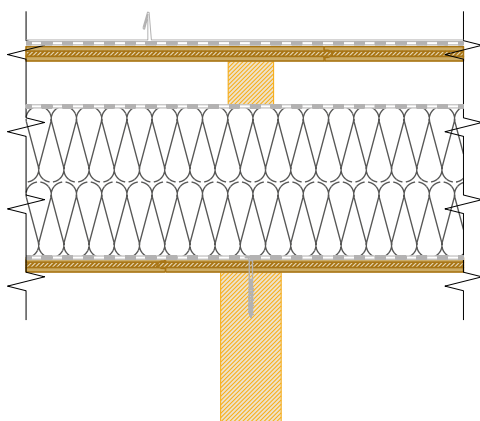
zastosowanie powietrznoszczelnej folii lub powietrznoszczelnej konstrukcji złącza



2

3

Pod wypełnienie dachów



4

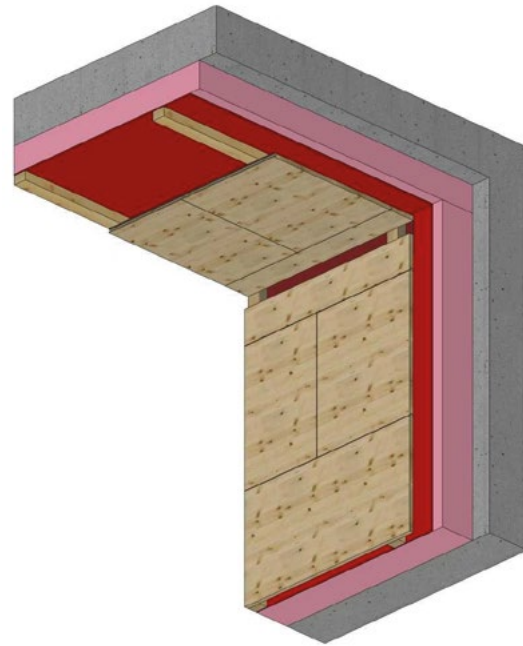
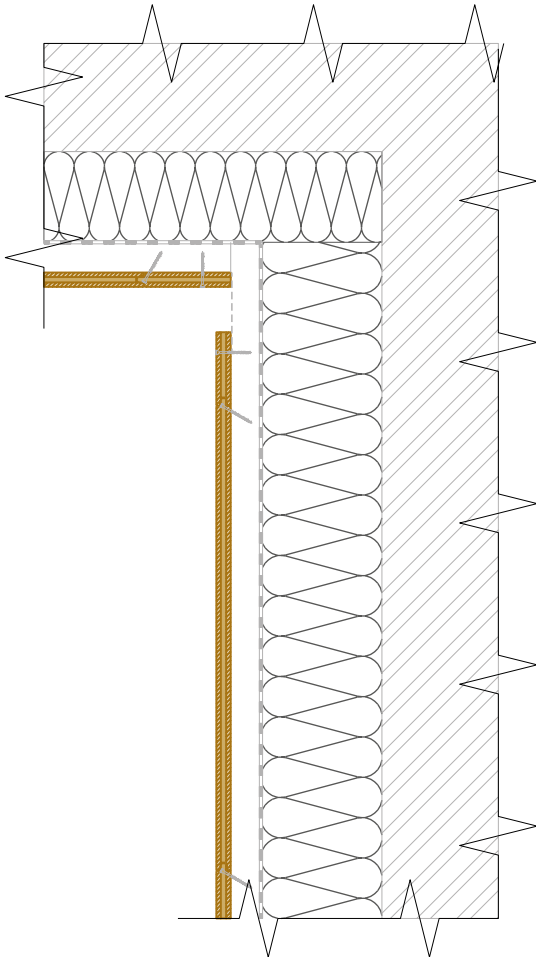
5

EASY BOARD

PRZYKŁADY UŻYCIA

SPIS TREŚCI

Pokrycia krytych powierzchni zewnętrznych



1

2

3

4

5

SPIS TREŚCI

Wartości charakterystyczne dla płyt SWP/1 SD, SWP/2 SD, SWP/3 SD w N/mm²

Płyty są łączone doczołowo w warstwie środkowej

Rodzaj płyty	19 (6-7-6)	27 (9-9-9)
Liczba warstw	3	3
Grubość [mm]	19	27
Grubość powierzchni lameli [mm]	6,0	9,0
Grubość środkowych lameli [mm]	7,0	9,0

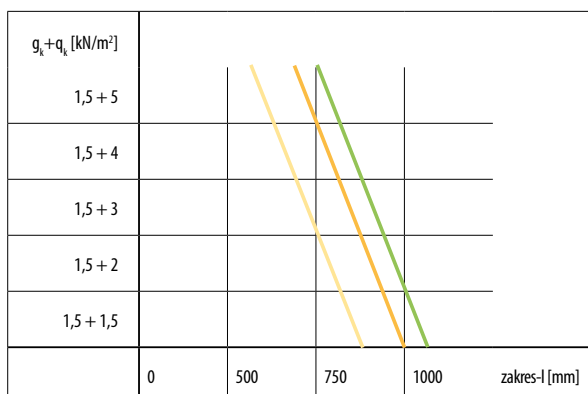
Naprężenia prostopadłe do płaszczyzny płyty [N/mm²]

$f_{m,0,k}$	Wytrzymałość na zginanie równoległe do włókien warstw zewnętrznych	33,1	28,9
$f_{m,90,k}$	Wytrzymałość na zginanie prostopadłe do włókien warstw zewnętrznych	3,3	3,1
$E_{m,0}$	Moduł sprężystości równoległy do włókien warstw zewnętrznych	10900	11100
$E_{m,90}$	Moduł sprężystości równoległy do włókien warstw zewnętrznych	450	400
$f_{v,k}$	Wytrzymałość na ścinanie	1,1	
G	Moduł sprężystości przy ścinaniu	90	

Naprężenia w płaszczyźnie płyty [N/mm²]

$f_{m,0,k}$	Wytrzymałość na zginanie równoległe do włókien warstw zewnętrznych	19,3	20,3
$f_{m,90,k}$	Wytrzymałość na zginanie prostopadłe do włókien warstw zewnętrznych	5,8	5,3
$f_{t,0,k}$	Wytrzymałość na rozciąganie równoległe do włókien warstw zewnętrznych	12,9	13,6
$f_{t,90,k}$	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do włókien warstw zewnętrznych	3,9	3,6
$f_{c,0,k}$	Wytrzymałość na ściskanie równoległe do włókien warstw zewnętrznych	19,3	20,3
$f_{c,90,k}$	Wytrzymałość na ściskanie prostopadłe do włókien warstw zewnętrznych	5,8	5,3
$f_{v,k}$	Wytrzymałość na ścinanie	3,0	
$E_{m,0}$	Moduł sprężystości równoległy do włókien warstw zewnętrznych	7400	7800
$E_{m,90}$	Moduł sprężystości prostopadły do włókien warstw zewnętrznych	2250	2050
G	Moduł sprężystości przy ścinaniu	600	

Wykres obciążenia



Belka o jednym polu:
Obciążenie prostopadłe do płaszczyzny płyty i poprzeczne do kierunku włókien warstwy wierzchniej.

19

27a (6-15-6)

27b 27b (9-9-9)

UWAGI

SPIS TREŚCI

Grid of dots for notes.

1

2

3

4

5

SPIS TREŚCI

1
Produkcja i kontrola jakości

Panele NOVATOP EASY BOARD są wykonane z trójwarstwowych płyt NOVATOP SWP. Płyty SWP są wykonane z lameli z litego drewna. Lamelle w poszczególnych warstwach są klejone zarówno w kierunku wzdłużnym, jak i poprzecznym. Warstwy są obracane względem siebie o 90°, a następnie sklejane. Każda płyta EASY BOARD jest obrabiana z czterech stron na maszynie CNC **z piórem, wpustem i fazką 1 mm**. Wilgotność wyjściowa płyt w momencie wysyłki wynosi $8\% \pm 2\%$.

Obróbka:

- Dalsza obróbka paneli EASY BOARD odbywa się poprzez szrotkowanie, cięcie, frezowanie lub wiercenie.

Obróbka powierzchniowa:

- Lazura nakładana jest na widoczną stronę panelu.
- Stosowana jest wodorozcieńczalna glazura o bardzo niskiej zawartości LZO.
- Lazura jest ona odporna na zmiany koloru spowodowane promieniowaniem UV.
- Rodzaj lazury zależy od specyfikacji danego dostawcy.
- Krawędzie paneli nie są standardowo pokrywane lazurą.

Warstwa bazowa:

- Tworzona przez jedną warstwę lazury nakładanej ręcznie za pomocą wałka.
- Może wykazywać niewielkie różnice kolorystyczne i nie-spójności powierzchni.
- Powoduje powstawanie słoików drewna - przeznaczony do późniejszego szlifowania.
- Stosowany w celu ułatwienia i przyspieszenia wykończenia na miejscu.
- Zapewnia częściową ochronę przed promieniowaniem UV.

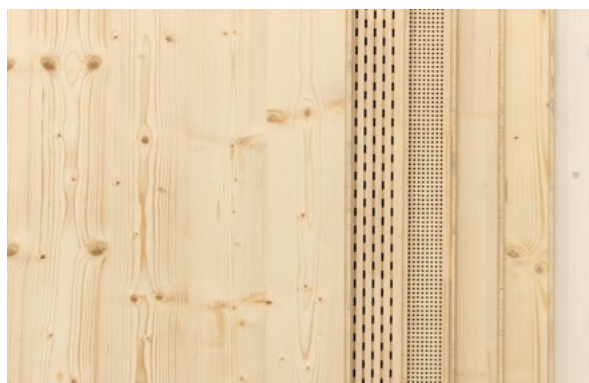
Warstwa końcowa:

- Jest on wykonywana jako natrysk dwuwarstwowy ze szlifowaniem pośrednim.
- Pierwsza warstwa nakładana jest na płytę szlifowaną papierem o ziarnistości P100.
- Obszary o innym odcieniu (np. wokół sęków) są powszechne.
- Powłoka końcowa ma być powłoką ostateczną, bez konieczności dalszego wykańczania. Wyjątkiem są naprawy po montażu lub obróbce - te zabiegi są zazwyczaj widoczne.

Uwaga:

W przypadku wykończeń powierzchniowych z upływem czasu dochodzi do naturalnych zmian wizualnych, takich jak zmiana odcienia lub utrata połysku. W przypadku łączenia różnych partii lazur należy wziąć pod uwagę możliwe różnice w odcieniu spowodowane starzeniem się. Połączenie kilku partii jest zazwyczaj widoczne i nie można tego uznać za wadę produkcyjną.

Każdy panel jest poddawany indywidualnej wyjściowej kontroli jakości. Szczegółowa specyfikacja technologii produkcji znajduje się w dokumencie „Jakość NOVATOP”.



1

2

3

4

5

SPIS TREŚCI

1 Wykorzystanie

Panele EASY BOARD są przeznaczone do okładzin ściennych, sufitowych i podłogowych w zastosowaniach wewnętrznych i krytych zewnętrznych. Panele są gotowe do montażu, **zalecane instrukcje montażu tutaj**.

Panele są produkowane z litego drewna o wyjściowej wilgotności $10\% \pm 3\%$. Ze względu na zachowanie naturalnych właściwości drewna, panele mogą reagować na zmiany temperatury i wilgotności względnej poprzez zmiany objętościowe - kurczenie się, pęcznienie lub skręcanie.

- **Wnętrze:** Zalecany klimat do stosowania paneli w pomieszczeniach to wilgotność względna 40-60% przy temperaturze 20°C. Niska wilgotność może prowadzić do pęknięć drewna.
- **Obszar zewnętrzny:** Zasadniczo nie zaleca się stosowania paneli na zewnątrz. Jeśli to konieczne, panele mogą być instalowane wyłącznie w zadaszonych obszarach zewnętrznych, pod warunkiem uwzględnienia naturalnej reakcji drewna na warunki klimatyczne. Panele muszą być chronione przed bezpośrednim działaniem wilgoci, w szczególności przed bieżącą lub kapiącą wodą.

3 Konserwacja

- **Zalecany klimat:** wilgotność względna 40-60%, temperatura ok. 20 °C. Niska wilgotność może powodować powstawanie pęknięć w drewnie.
- Do codziennej konserwacji drewna należy używać miękkiej, suchej ściereczki lub delikatnej gąbki.
- W przypadku lekkich zabrudzeń można stosować środki czyszczące przeznaczone do powierzchni drewnianych.
- Miejscowe uszkodzenia (np. marker alkoholowy, zadrapania) można naprawić poprzez dokładne szlifowanie, a następnie nałożenie tej samej powłoki. Naprawy są zwykle zauważalne.

- **Obróbka:** Panele mogą być obrabiane za pomocą standardowych narzędzi i maszyn do obróbki drewna, tak jak lite drewno, czyli wiercone, cięte, frezowane, szlifowane lub naprawiane. Podczas obróbki powstaje drzewny pył.

- **Wykończenie powierzchni:**

- Jeśli panele nie są pokryte fabrycznie, zalecamy pokrycie ich odpowiednią powłoką przeznaczoną do litego drewna (np. lazurami, olejami, woskami).
- Wykończenie powierzchni zwiększa odporność paneli na zabrudzenia, promieniowanie UV i przedłuża ich żywotność estetyczną i funkcjonalną. Nieobrobione drewno naturalnie ciemnieje w wyniku utleniania i ekspozycji na światło.
- Aplikacja wykończenia odbywa się zgodnie z procedurą technologiczną producenta wybranej powłoki.

Uwaga:

- Nie należy używać nadmiernych ilości wody
- Podczas umieszczania dekoracji, obrazów, półek itp. należy wziąć pod uwagę, że promieniowanie UV może zmienić odcień otaczającej powierzchni („wypalenie” konturów). Naprawy są zwykle zauważalne.
- Wizualne zmiany powłoki, takie jak zmiana odcienia lub utrata połysku, są naturalnym objawem starzenia się i nie stanowią podstawy do reklamacji.
- Panele muszą być chronione przed bezpośrednim działaniem wilgoci, takiej jak skropliny z klimatyzatorów, bieżąca lub kapiąca woda itp.

EASY BOARD

POZOSTAŁE

SPIS TREŚCI

Gwarancja

Gwarancja na panele EASY BOARD podlega obowiązującym **Ogólnym warunkom handlowym producenta** AGROP NOVA a.s.

Wizualne zmiany powłoki, takie jak zmiana odcienia lub utrata połysku, są naturalnym objawem starzenia się i nie stanowią podstawy do reklamacji.

Uwaga: Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane przez:

- niewłaściwą manipulację,
- nieodpowiednie przechowywanie,
- nieprawidłową obróbkę,
- niewłaściwe użytkowanie i konserwację.

Dokumenty handlowe:



Protokół
reklamacyjny



Ogólne warunki
handlowe

1

2

3

4

5

Płyty NOVATOP wyróżniają się kunsztem rzemieślniczym od 1992 roku

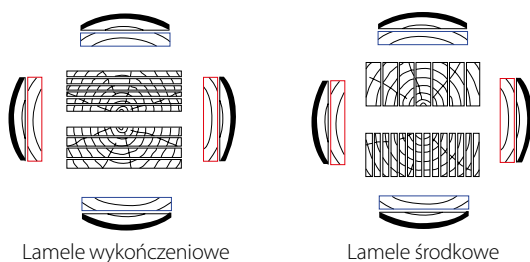
... po prostu lepsza płyta



9 korzyści dla Państwa

- 1 Stabilność kształtu i wysoka wytrzymałość płyty
- 2 Eliminacja pęknięć powierzchniowych
- 3 Certyfikat Natureplus
- 4 Brak konieczności sortowania płyt
- 5 Mniej przycinania dzięki elastyczności formatu
- 6 Uniwersalna jakość dla wielu zastosowań
- 7 Mniejsze ryzyko reklamacji
- 8 Oszczędność Państwa czasu i pieniędzy
- 9 Pełne zadowolenie Państwa klientów

Wyłącznie centralny element pnia



Lamele wykończeniowe

Lamele środkowe

- Do produkcji wszystkich lameli używamy wyłącznie centralnej części pnia o grubości 18-25 cm, która charakteryzuje się głównie małymi i zdrowymi sękami.
- Lamele sortujemy zgodnie z wewnętrznymi przepisami, które wykraczają poza wymagania norm ogólnych
- Lamele wykończeniowe są zawsze statyczne
- Lamele środkowe są zawsze promieniste
- Niewykończone lamele sortujemy i wykorzystujemy do ogrzewania suszarni

Zwarty środek a przekrój płyty



- W przypadku elementów środkowych stosujemy wyłącznie lamele promieniste o maksymalnej szerokości 63 mm (zazwyczaj 37 mm - 59 mm)
- Wszystkie środkowe lamele kleimy w złączach
- Naprawiamy warstwy środkowe
- Środkowa warstwa jest zwarta i zamknięta
- Przeprowadzamy osobistą kontrolę jakości

Minimalizacja pęknięć i ręczna naprawa usterek



- Tarcicę suszymy do 7–8 %
- Lamle wykończeniowe zawsze składamy prawą stroną do góry na widocznej stronie płyty
- Lamle wykończeniowe kleimy w złączach o wysokim nacisku bocznym
- Przygotowujemy kategorie jakości A, B, C
- Wykorzystujemy wyłącznie **naturalne sęki z gałęzi naszej własnej produkcji**

Klejenie



- Używamy kleju melaminowego
- Na życzenie kleimy klejem PVAc (w 100% wolny od formaldehydu) lub PU

Wysoka precyzja formatowania



- Jako standard zapewniamy wysoką precyzję podstawowego formatu +/- 2 mm po przekątnej
- Na życzenie formatujemy i obrabiamy na maszynach CNC z dokładnością do 0,1 mm

Wyjątkowa jakość szlifowania



- Szlifowanie odpowiada ziarnistości 100
- Gwarantujemy tolerancję szlifowania +/- 0,2 mm

1

2

3

4

5

SPIS TREŚCI

Instrukcja montażu zawiera podstawowe informacje i zalecenia.



Instrukcja wideo

1 ZALECANE UŻYCIE

Wewnętrzne: pokrycia ścian, stropów, podłóg itp.
Kryty obszar zewnętrzny: kryte podbitki dachowe, pergole itp.
Płyty mogą być również stosowane jako niewidoczne elementy pod wypełnienie stropu, nawet w gorszej jakości.

2 PRZECHOWYWANIE

- Płyty muszą być przechowywane w suchym miejscu i chronione przed czynnikami atmosferycznymi.
- Płyty muszą być przechowywane na stabilnych i równych powierzchniach
- Utylizacja opakowań musi odbywać się zgodnie z lokalnymi przepisami i wytycznymi dotyczącymi gospodarki odpadami.

3 BEZPIECZEŃSTWO PRACY

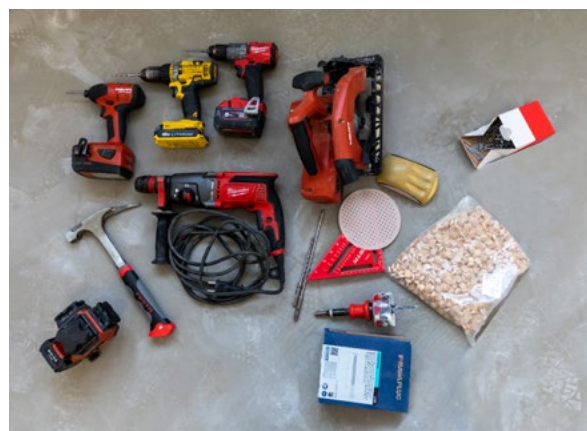
Podczas manipulacji płytami należy:

- Przestrzegać wszystkich środków ostrożności.
- Używać sprzętu ochronnego. Zaleca się używanie rękawic, aby zapobiec możliwemu zanieczyszczeniu paneli i wbiciu sobie drzazgi.
- Zachować szczególną ostrożność podczas pracy na wysokości i na platformach podnoszących.
- Zabezpieczyć panele przed upadkiem i uszkodzeniami mechanicznymi.

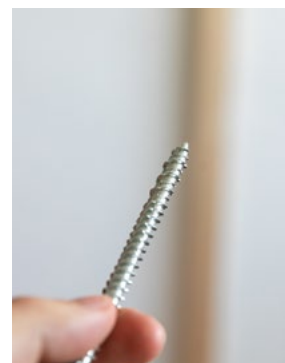


4 ZALECANE PRZYRZĄDY MONTAŻOWE

- Wkręty
- Wiertarki, wkrętarka akumulatorowa, pistolet pneumatyczny
- Poziomica, taśma miernicza, kątomierz
- Papier ścierny
- Klej, uszczelniacz
- Drabiny, platformy podnoszące, rusztowania
- Drewniane podkładki, sęki



Wkręt 3,2 x 50



5 INFORMACJE OGÓLNE

- Zalecana liczba osób podczas montażu min. 2
- Zaleca się instalowanie płyt po wszystkich "mokrych" i "brudnych" procesach na budowie.
- Płyty można obrabiać w zwykły sposób i przy użyciu standardowych narzędzi ręcznych. Płyty można ciąć, wiercić, szlifować i wykańczać w konwencjonalny sposób, jak w przypadku litego drewna.
- Zalecamy, aby nie wchodzić na widoczne powierzchnie płyt lub zanieczyszczać ich w inny sposób.
- Zanieczyszczone miejsca na deskach można miejscowo przetrzeć wilgotną szmatką, lub przeszlifować papierem ściernym.
- Zalecamy, aby nie wystawiać płyt na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Dzięki temu przed właściwym wykończeniem powierzchni można uniknąć ewentualnych zmian koloru i różnic.
- Jeśli panele nie są fabrycznie pokryte powłoką, zalecamy ich zabezpieczenie odpowiednią warstwą przeznaczoną do litego drewna (np. lakierami, olejami, woskami).
- Zalecane warunki klimatyczne dla stosowania płyt we wnętrzach to wilgotność względna powietrza 40-60% przy temperaturze 20°C. Niska wilgotność może prowadzić do powstawania pęknięć w drewnie.

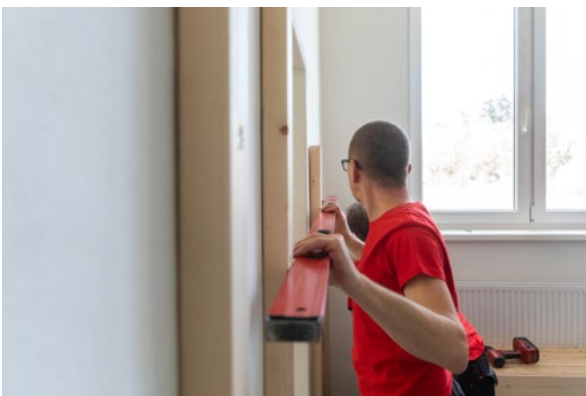
EASY BOARD

INSTRUKCJA MONTAŻU

SPIS TREŚCI

Przed montażem zalecamy:

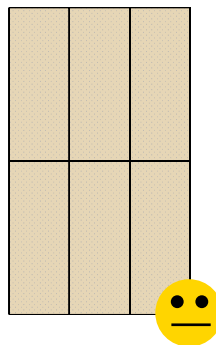
- Przemyśleć procedurę, wymagane narzędzia i materiały, sposób manipulacji i liczbę pracowników do montażu.
- Zastanowić się nad idealnym formatem płyt pod kątem optymalnego cięcia i dostosowania kształtu do otworów okiennych i innych.
- Opracowanie planu rozmieszczenia płyt i konstrukcji
- Uwzględnienie położenia przewodów i przygotowanie wszystkich przejść i otworów. (Zaleca się dostarczenie dokumentacji zdjęciowej przejść i instalacji).
- Przygotuj równe i czyste podłoże. Łączenie wyrówna się za pomocą podkładek i poziomic



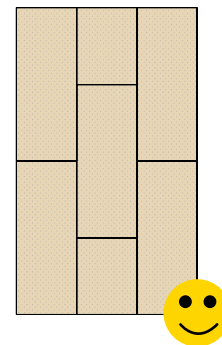
6 RODZAJE ZASTOSOWAŃ

- Konstrukcja pozioma i pionowa.
- Aby zapoznać się z typami zastosowań, patrz przykłady zastosowań na stronach 13-17.
- Zaleca się zmianę położenia połączeń płyt, patrz ilustracje. Połączenia bez zmian są bardziej wymagające pod względem dokładności i wykonania.

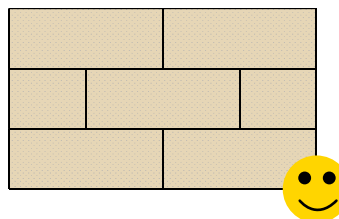
Nie zalecamy:



Zalecamy:



Zalecamy:

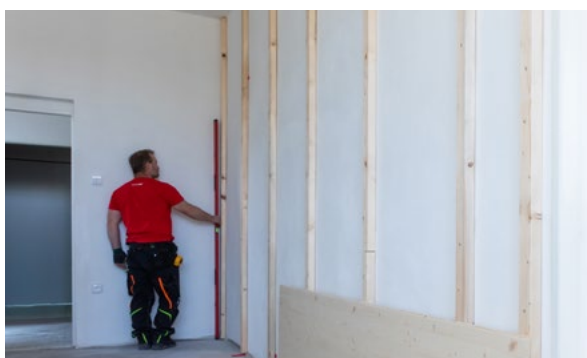
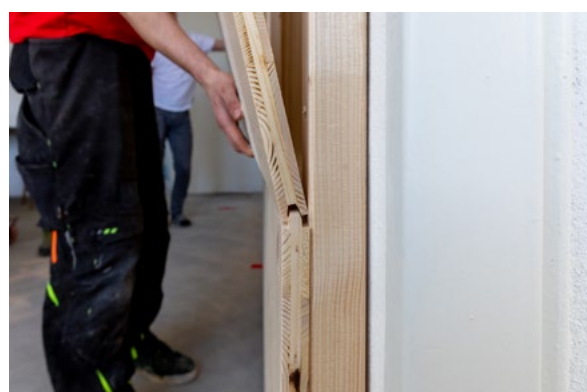


7 MONTAŻ

1. Rozpoczynając instalację, należy zwrócić uwagę na jakość płaszczyzny fundamentu, ponieważ nierówności mogą znaleźć odzwierciedlenie w połączeniach następnej warstwy.
2. Należy na bieżąco sprawdzać płaskość podczas pracy.
3. Jeżeli siatka konstrukcji wspierającej nie jest płaska, zaleca się, aby mieściła się w zakresie 60-100 cm.
4. Przy zastosowaniu na większych powierzchniach należy zwrócić uwagę na prawidłowe ułożenie i dokręcenie poszczególnych płyt.
5. Zaleca się, aby każdy przycięty obszar był szlifowany lub został pozbawiony krawędzi.
6. Pierwszy panel jest dopasowywany i kotwiony wkrętem u podstawy ściany, wkręt jest następnie dodatkowo przykrywany listwą przypodłogową.
7. Kotwienie desek do podłoża odbywa się za pomocą wkrętów z piórem (zalecane 3,5 x 50 mm). Należy je dokręcać z wyczuciem, aby pióro nie uległo uszkodzeniu przy zbyt mocnym dokręceniu, oraz aby nie zawadzało o rowek przy zbyt słabym dokręceniu.
8. Po zamocowaniu płyty należy sprawdzić płaskość i dokładność zamocowania.

SPIS TREŚCI

9. Należy kontynuować mocowanie kolejnych płyt, uważając, aby nie uszkodzić tych już zamontowanych.
10. Idealnym rozwiązaniem jest ułożenie najpierw całego paska (zarówno w układzie poziomym, jak i pionowym), a następnie ułożenie kolejnego rzędu.
11. O ile płyta nie jest wyjątkowo obciążona w punkcie połączenia poprzecznego, nie jest konieczne, aby połączenie poprzeczne znajdowało się w miejscu rusztu. Możliwe jest, aby zarówno połączenia wzdłużne, jak i poprzeczne znajdowały się poza podłożem.
12. Jeśli płyta jest osłabiona, np. przez otwór, lub jeśli konieczne jest jej zamocowanie poza piórem w powierzchni, zaleca się wykonanie tego metodą flickingu: otwór jest frezowany, wkręt jest wkładany w powierzchnię, następnie otwór jest wypełniany częścią, a powierzchnia jest szlifowana.
13. Aby uzyskać maksymalną wytrzymałość lub odporność konstrukcji na warunki atmosferyczne, płyty mogą być podklejone między podłożem a płytą, a także w piórze i wpuszczeniu. Należy uważać na rozlanie kleju na powierzchnię.
14. W płytach można wierceć otwory pod puszki elektryczne, frezować rowki pod np. oświetlenie ledowe i obrabiać je jak zwykłe drewno. Zalecamy szlifowanie wyciętych obszarów.
15. Płyty trójwarstwowe NOVATOP są powietrznoszczelne od grubości 19 mm. Jeśli oczekuje się, że płyty będą szczelne na całej powierzchni, należy nałożyć uszczelniacz na tylną stronę wpustu, aby zapewnić szczelność połączeń (Uwaga na powietrznoszczelność instalacji i przejść). Należy uważać na wycieki uszczelniacza na powierzchnię.
16. Obramowania lub inne detale muszą być pokryte indywidualnie.



EASY BOARD

INSTRUKCJA MONTAŻU

SPIS TREŚCI



Nawiercone płyty

17. Procedura jest taka sama dla płyt nawiercanych. Jeśli nawiercone płyty muszą być zakotwiczone w powierzchni, zalecamy przybicie ich mechanicznie za pomocą gwoździ lub pistoletu pneumatycznego. Alternatywnie, zakotwienie wkrętami + łątanie.
18. Chcąc uzyskać tłumienie akustyczne przy użyciu profili nawiercanych, należy zainstalować absorber (np. płytę pilśniową lub izolację mineralną) w podłożu i przykryć go tkaniną (np. Fibertex), aby zapobiec jego kruszeniu się. Alternatywnie można użyć prefabrykowanych paneli akustycznych NOVATOP ACOUSTIC (www.novatop-acoustic.cz).



Nawiercone profile

8 WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI

- Płyty są standardowo dostarczane bez wykończenia powierzchni. Wykończenie powierzchni można zamówić od 200 m², w wersji do wewnątrz lub na zadane powierzchnie zewnętrzne.
- Jeśli panele nie są fabrycznie pokryte powłoką, zalecamy ich zabezpieczenie odpowiednią powłoką przeznaczoną do drewna litego (np. lakierami, olejami, woskami).

- Powłoka zwiększa odporność paneli na zabrudzenia, promieniowanie UV oraz przedłuża ich estetyczną i funkcjonalną żywotność. Niepoddane obróbce drewno naturalnie ciemnieje pod wpływem utleniania i działania światła.
- Nakładanie powłoki powierzchniowej odbywa się zgodnie z procedurą technologiczną producenta wybranej powłoki.
- Płyty mogą być pojedynczo pokryte przed montażem, lub jako cała powierzchnia po montażu. Przed nałożeniem powłoki zalecamy przeszlifowanie płyt papierem P150 lub P180. Widoczne boki płyt również zaleca się pokryć powłoką.
- Jeśli płyta pokryta powłoką zostanie uszkodzona podczas montażu, można przeszlifować uszkodzony obszar, a następnie pokryć go tym samym rodzajem powłoki. Procedura technologiczna powinna być zgodna z instrukcjami producenta wybranej powłoki. Naprawy są zazwyczaj widoczne gołym okiem.



Nawiercony profil z obróbką powierzchni

1

2

3

4

5

SPIS TREŚCI

9 KONSERWACJA

- Zalecane warunki klimatyczne w pomieszczeniach: wilgotność względna powietrza 40–60%, temperatura około 20°C. Przy niskiej wilgotności może dochodzić do powstawania pęknięć w drewnie.
- Do codziennej konserwacji drewna należy używać miękkiej, suchej ściereczki, delikatnej gąbki lub odkurzacza z nasadką (szczotką do kurzu).
- W przypadku niewielkich zabrudzeń można użyć środków czyszczących przeznaczonych do powierzchni drewnianych.
- Lokalne uszkodzenia (np. ślady po markerze na bazie alkoholu, zadrapania) można naprawić poprzez: delikatne przeszlifowanie, a następnie nałożenie tego samego rodzaju powłoki. Naprawy są zazwyczaj widoczne gołym okiem.

Uwaga:

- Nie używaj zbyt dużej ilości wody.
- Podczas umieszczania dekoracji, obrazów, pótek itp. należy liczyć się z tym, że pod wpływem promieniowania UV może dojść do zmiany odcienia otaczającej powierzchni („wypalenie” konturów).
- Naprawy są zazwyczaj widoczne gołym okiem. Wizualne zmiany powłoki, takie jak zmiana odcienia lub utrata połysku, są naturalnym objawem starzenia się i nie stanowią podstawy do reklamacji.
- Panele należy chronić przed bezpośrednim działaniem wilgoci, takiej jak skroplona woda z klimatyzacji, płynąca lub kapiąca woda itp.

10 WARUNKI GWARANCJI

Gwarancja na panele podlega obowiązującym Ogólnym warunkom handlowym producenta AGROP NOVA a.s.

Uwaga:

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane:

- nieprawidłową obsługą,
- niewłaściwym przechowywaniem,
- nieprawidłową obróbką,
- niewłaściwym użytkowaniem i konserwacją.

Zmiany wizualne drewna i powłoki, takie jak zmiana odcienia lub utrata połysku, są naturalnym objawem starzenia się i nie stanowią podstawy do reklamacji.



Protokół
reklamacyjny

UWAGI

Grid of dots for writing notes.

1

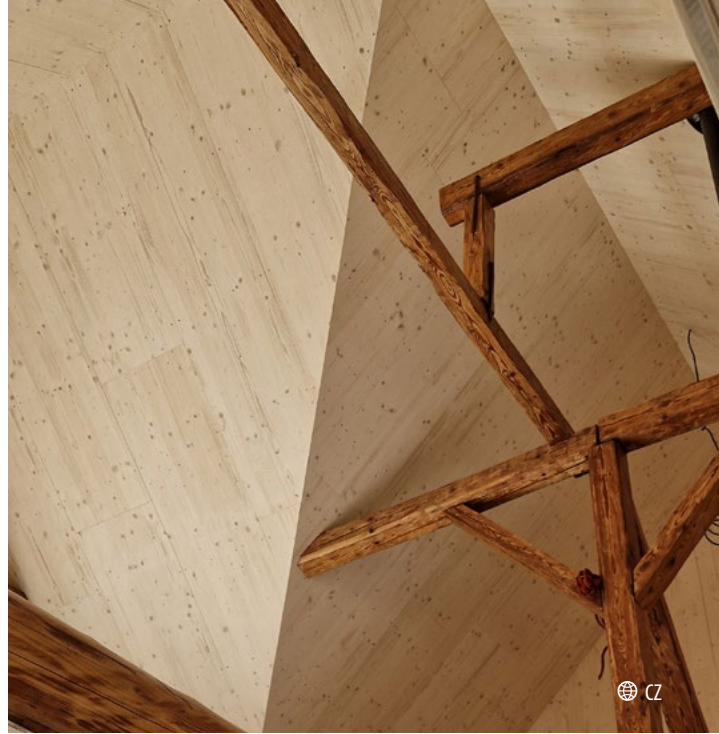
2

3

4

5

PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ





novatop-easyboard.pl

Producent: AGROP NOVA a.s.
Ptenský Dvůrek 99 • 798 43 Ptení
Republika Czeska • Tel.: +420 582 397 856
novatop@agrop.cz • www.novatop-easyboard.pl
Wyłączny partner handlowy:
www.eurotopwood.com



Certyfikaty:

