

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr. 1393-CPR-0018 NOVATOP SWP

Identyfikacyjny kod wyrobu: SWP 10 (świerk krajowy), SWP 30 (świerk północny), SWP 50 (modrzew).

Typ: Wielowarstwowa płyta z drewna
SWP/1 NS, SWP/1 S, zgodnie z EN13353.

Przewidywane zastosowanie: Zastosowanie jako nośne i nienośne płyty w budownictwie zarówno do przestrzeni wewnętrznych jak i na zewnątrz z klasą reakcji na ogień D.

Producent: AGROP NOVA a.s., Ptenický Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,
telefon: +420 582 319 235, NIP: CZ26243237

**System oceny i badań
właściwości użytkowych:**

System oceny 2+

Producent realizuje:

1. Określenie typu wyrobu na podstawie badań typu (wraz z odbiorem próbek).
Na podstawie obliczeń, wartości tabelarycznych lub przygotowanej dokumentacji wyrobu.
2. Sterowanie jakością produkcji
3. Badania próbek pobranych w zakładzie zgodnie z zalecanym planem badań,
Wyznaczony podmiot dla certyfikacji sterowania procesem produkcji wystawia deklarację zgodności sterowania produkcją na podstawie:
 1. Początkowej inspekcji w zakładzie produkcyjnym i sterowania produkcją,
 2. Stałego nadzoru, oceny i analizy sterowania produkcją.

Wyznaczony podmiot:

Badawczy i Rozwojowy Instytut Przemysłu Drzewnego Praga, s.p. przeprowadził początkową inspekcję w miejscu produkcji oraz systemu sterowania produkcją oraz realizuje regularny nadzór, ocenę i zatwierdzanie systemu sterowania produkcją (system 2+, zgodnie z ZA normami) oraz ponadto wystawił Certyfikat systemu sterowania produkcją nr 1393-CPR-0018, EN 13986:2015 + A1:2015.

Podstawowe charakterystyki	Właściwości	Harmonizowane specyfikacje techniczne
Gęstość	SWP 10, SWP 30 490 kg/m ³ , SWP 50 580 kg/m ³	EN 13986:2015
Reakcja na ogień	D-s2, d0 zgodnie z EN 13 501-1	EN 13986:2015
Proponowana wartość współczynnika przewodności cieplnej (λ)	0,13 W/mK dla SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK dla SWP 50 zgodnie z EN ISO 10456	EN 13986:2015
Współczynnik oporu dyfuzyjnego (μ)	200/70 (suchy/wilgotny) zgodnie z EN ISO 10456	EN 13986:2015
Pochłanianie akustyczne	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2015
Nieprzenikalność powietrzna (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ m_a = masa powierzchniowa kg/m ²	EN 13986:2015
Jednostkowa pojemność cieplna (c_p)	1600 J/kgK zgodnie z EN ISO 10456	EN 13986:2015
Klasa emisyjna formaldehydu	E1 zgodnie z EN 717-1, EN 16516	EN 13986:2015

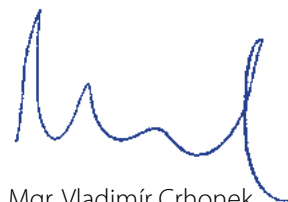
Wymagania dotyczące gęstości oraz charakterystyczne wartości wytrzymałości zgodnie z EN 13353

Właściwości		Metoda badawcza	Nominalna grubość płyty [mm]			
			>12 ≤ 20	>20 ≤ 30	>30 ≤ 42	> 42
ρ	Gęstość (kg/m ³)	EN 323	410	410	410	410
Obciążenie prostopadłe do płaszczyzny płyty [N/mm ²]						
$f_{m,0,k}$	Wytrzymałość na zginanie równoległe z włóknami warstw zewnętrznych	EN 789	35	30	16	12
$f_{m,90,k}$	Wytrzymałość na zginanie prostopadłe do włókien warstw zewnętrznych	EN 789	5	5	9	9
$E_{0,mean}$	Moduł sprężystości równoległe z włóknami warstw zewnętrznych	EN 789	8500	7000	6500	6000
$E_{90,mean}$	Moduł sprężystości prostopadłe do włókien warstw zewnętrznych	EN 789	470	470	1300	1300

Właściwości wyrobu są zgodne z właściwościami podanymi w tabeli.

Niniejszą deklarację właściwości użytkowych wydaje się na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Podpisano za producenta i w jego imieniu:



Ing. Mgr. Vladimír Crhonek
Dyrektor Spółki AGROP NOVA a.s.

Ptení, 3. 4. 2018

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr. 1393-CPR-0019 NOVATOP SWP

Identyfikacyjny kod wyrobu: SWP 10 (świerk krajowy), SWP 30 (świerk krajowy), SWP 50 (modrzew).

Typ: Wielowarstwowa płyta z drewna
SWP/2 NS, SWP/2 S, zgodnie z EN13353.

Przewidywane zastosowanie: Zastosowanie jako nośne i nienośne płyty w budownictwie zarówno do przestrzeni wewnętrznych jak i na zewnątrz z klasą reakcji na ogień D.

Producent: AGROP NOVA a.s., Ptenický Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,
telefon: +420 582 319 235, NIP: CZ26243237

**System oceny i badań
właściwości użytkowych:**

System oceny 2+

Producent realizuje:

1. Określenie typu wyrobu na podstawie badań typu (wraz z odbiorem próbek). Na podstawie obliczeń, wartości tabelarycznych lub przygotowanej dokumentacji wyrobu.
2. Sterowanie jakością produkcji
3. Badania próbek pobranych w zakładzie zgodnie z zalecanym planem badań, Wyznaczony podmiot dla certyfikacji sterowania procesem produkcji wystawia deklarację zgodności sterowania produkcją na podstawie:
 1. Początkowej inspekcji w zakładzie produkcyjnym i sterowania produkcją,
 2. Stałego nadzoru, oceny i analizy sterowania produkcją.

Wyznaczony podmiot:

Badawczy i Rozwojowy Instytut Przemysłu Drzewnego Praga, s.p. przeprowadził początkową inspekcję w miejscu produkcji oraz systemu sterowania produkcją oraz realizuje regularny nadzór, ocenę i zatwierdzanie systemu sterowania produkcją (system 2+, zgodnie z ZA normami) oraz ponadto wystawił Certyfikat systemu sterowania produkcją nr 1393-CPR-0019, EN 13986:2015 + A1:2015.

Podstawowe charakterystyki	Właściwości	Harmonizowane specyfikacje techniczne
Gęstość	SWP 10, SWP 30 490 kg/m ³ , SWP 50 580 kg/m ³	EN 13986:2015
Reakcja na ogień	D-s2, d0 zgodnie z EN 13 501-1	EN 13986:2015
Proponowana wartość współczynnika przewodności cieplnej (λ)	0,13 W/mK dla SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK dla SWP 50 zgodnie z EN ISO 10456	EN 13986:2015
Współczynnik oporu dyfuzyjnego (μ)	200/70 (suchy/wilgotny) zgodnie z EN ISO 10456	EN 13986:2015
Pochłalność akustyczna	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2015
Nieprzenikalność powietrzna (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ m_a = masa powierzchniowa kg/m ²	EN 13986:2015
Jednostkowa pojemność cieplna (c_p)	1600 J/kgK zgodnie z EN ISO 10456	EN 13986:2015
Klasa emisyjna formaldehydu	E1 zgodnie z EN 717-1, EN 16516	EN 13986:2015

Wymagania dotyczące gęstości oraz charakterystyczne wartości wytrzymałości zgodnie z EN 13353

Właściwości		Metoda badawcza	Nominalna grubość płyty [mm]			
			>12 ≤ 20	>20 ≤ 30	>30 ≤ 42	> 42
ρ	Gęstość (kg/m ³)	EN 323	410	410	410	410
Obciążenie prostopadłe do płaszczyzny płyty [N/mm²]						
$f_{m,0,k}$	Wytrzymałość na zginanie równoległe z włóknami warstw zewnętrznych	EN 789	35	30	16	12
$f_{m,90,k}$	Wytrzymałość na zginanie prostopadłe do włókien warstw zewnętrznych	EN 789	5	5	9	9
$E_{0,mean}$	Moduł sprężystości równoległe z włóknami warstw zewnętrznych	EN 789	8500	7000	6500	6000
$E_{90,mean}$	Moduł sprężystości prostopadłe do włókien warstw zewnętrznych	EN 789	470	470	1300	1300

Właściwości wyrobu są zgodne z właściwościami podanymi w tabeli.

Niniejszą deklarację właściwości użytkowych wydaje się na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Podpisano za producenta i w jego imieniu:



Ing. Mgr. Vladimír Crhonek
Dyrektor Spółki AGROP NOVA a.s.

Ptení, 3. 4. 2018

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr. 1393-CPR-0020 NOVATOP SWP

Identyfikacyjny kod wyrobu: SWP 10 (świerk krajowy), SWP 30 (świerk północny), SWP 50 (modrzew).

Typ: Wielowarstwowa płyta z drewna
SWP/3 NS, SWP/3 S, podle EN13353.

Przewidywane zastosowanie: Zastosowanie jako nośne i nienośne płyty w budownictwie zarówno do przestrzeni wewnętrznych jak i na zewnątrz z klasą reakcji na ogień D.

Producent: AGROP NOVA a.s., Ptenský Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,
telefon: +420 582 319 235, NIP: CZ26243237

**System oceny i badań
właściwości użytkowych:**

System oceny 2+

Producent realizuje:

1. Określenie typu wyrobu na podstawie badań typu (wraz z odbiorem próbek).
Na podstawie obliczeń, wartości tabelarycznych lub przygotowanej dokumentacji wyrobu.
2. Sterowanie jakością produkcji
3. Badania próbek pobranych w zakładzie zgodnie z zalecanym planem badań, Wyznaczony podmiot dla certyfikacji sterowania procesem produkcji wystawia deklarację zgodności sterowania produkcją na podstawie:
 1. Początkowej inspekcji w zakładzie produkcyjnym i sterowania produkcją,
 2. Stałego nadzoru, oceny i analizy sterowania produkcją.

Wyznaczony podmiot:

Badawczy i Rozwojowy Instytut Przemysłu Drzewnego Praga, s.p. przeprowadził początkową inspekcję w miejscu produkcji oraz systemu sterowania produkcją oraz realizuje regularny nadzór, ocenę i zatwierdzanie systemu sterowania produkcją (system 2+, zgodnie z ZA normami) oraz ponadto wystawił Certyfikat systemu sterowania produkcją nr 1393-CPR-0020, EN 13986:2015 + A1:2015.

Podstawowe charakterystyki	Właściwości	Harmonizowane specyfikacje techniczne
Gęstość	SWP 10, SWP 30 490 kg/m ³ , SWP 50 580 kg/m ³	EN 13986:2015
Reakcja na ogień	D-s2, d0 zgodnie z EN 13 501-1	EN 13986:2015
Proponowana wartość współczynnika przewodności cieplnej (λ)	0,13 W/mK dla SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK dla SWP 50 zgodnie z EN ISO 10456	EN 13986:2015
Współczynnik oporu dyfuzyjnego (μ)	200/70 (suchy/wilgotny) zgodnie z EN ISO 10456	EN 13986:2015
Pochłalność akustyczna	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2015
Nieprzenikalność powietrzna (dB)	$R = 13 \times \log(m_p) + 14$ $m_p =$ masa powierzchniowa kg/m ²	EN 13986:2015
Jednostkowa pojemność cieplna (c_p)	1600 J/kgK zgodnie z EN ISO 10456	EN 13986:2015
Klasa emisyjna formaldehydu	E1 zgodnie z EN 717-1, EN 16516	EN 13986:2015

Wymagania dotyczące gęstości oraz charakterystyczne wartości wytrzymałości zgodnie z EN 13353

Właściwości		Metoda badawcza	Nominalna grubość płyty [mm]			
			>12 ≤ 20	>20 ≤ 30	>30 ≤ 42	> 42
ρ	Gęstość (kg/m ³)	EN 323	410	410	410	410
Obciążenie prostopadłe do płaszczyzny płyty [N/mm ²]						
$f_{m,0,k}$	Wytrzymałość na zginanie równoległe z włóknami warstw zewnętrznych	EN 789	35	30	16	12
$f_{m,90,k}$	Wytrzymałość na zginanie prostopadłe do włókien warstw zewnętrznych	EN 789	5	5	9	9
$E_{0,mean}$	Moduł sprężystości równoległe z włóknami warstw zewnętrznych	EN 789	8500	7000	6500	6000
$E_{90,mean}$	Moduł sprężystości prostopadłe do włókien warstw zewnętrznych	EN 789	470	470	1300	1300

Właściwości wyrobu są zgodne z właściwościami podanymi w tabeli.

Niniejszą deklarację właściwości użytkowych wydaje się na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Podpisano za producenta i w jego imieniu:



Ing. Mgr. Vladimír Crhonek
Dyrektor Spółki AGROP NOVA a.s.

Ptení, 3. 4. 2018